



Приобретите исключительный опыт

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ



Группа компаний **AESSEAL®**

Разработчики и производители механических уплотнений, уплотнений для защиты подшипников, систем для обеспечения работы механических уплотнений и сальниковой набивки.

www.aesseal.com

Уровень обслуживания заказчиков

Клиенты приобретают продукцию компании AESSEAL® не только потому, что нашу продукцию отличает отличное качество, но также потому, что наша продукция обеспечивает надежность и эффективность работы, а также благодаря своевременной поставке 98,7% оборудования:

- Поставка продукции по всему миру
- В нашей работе мы руководствуемся принципом: товар = обслуживание. Компания AESSEAL® имеет все необходимые товары, чтобы заказчики не испытывали сложностей с их приобретением
- Благодаря наличию на складе шестимесячного запаса продукции, мы можем гарантировать выполнение заказа с учетом запросов заказчиков, экономя их время и средства
- Модульная линейка продукции, которая предусматривает 10 миллионов модификаций, позволяет найти нужное решение компанией AESSEAL® в вопросах места и сроков поставки

Может ли ваш поставщик предложить вам качественный продукт и гарантировать обслуживание?

Как часть программы поставок уплотнений компания AESSEAL® предоставляет следующие безусловные гарантии:

- Любой стандартный продукт, который не поставлен компанией в течение 48 часов, будет поставлен бесплатно
- Гарантия – «Без выполненной работы нет оплаты»
- Мы гарантируем герметичность вашего оборудования по цене на 25% ниже, чем общая стоимость, предлагаемая вашими поставщиками в данный момент




Безупречная интеграция систем CAD/CAM и применение станков с контршпинделем 9 осей

“**Произведенная на заказ продукция составляет более 56% нашего бизнеса, к тому же у нас имеется проектная и производственная база для быстрой поставки продукции.**”

ОГЛАВЛЕНИЕ

Данная брошюра представляет краткий обзор выпускаемой продукции

	Компонентные (составные) уплотнения для насосов 5		Уплотнения, применяемые в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности 16
	Картриджные уплотнения для насосов 6		Уплотнения, работающие под высоким давлением 17
	Картриджные уплотнения для шнековых насосов 10		Картриджные уплотнения 18
	Уплотнения для химических насосов (продукт не контактирует с металлическими частями уплотнения) 10		Особые типы уплотнений для промышленных целей 20
	Разъемные уплотнения 11		Уплотнения подшипников (изоляторы) 22
	Уплотнения для погружных насосов 11		Сальниковая набивка 23
	Уплотнения с металлическими сильфонами 12		Системы обеспечения работоспособности уплотнений 24
	Уплотнения для мешалок, смесителей и реакторов 13		О компании 26

“Свыше 10 миллионов модификаций стандартной продукции **ПЛЮС** изделия, выполненные на заказ.”

Планета AESSEAL®

Мы оказываем услуги в 230 представительствах 104 стран мира, включая 9 заводов и 58 сервисных центров. Более 300 специалистов каждый день выезжают на производственные участки наших заказчиков.

Мы не просим вас верить нам на слово!

Португалия

«Конец пятницы – не самое лучшее время для решения проблем, возникших по вине уплотнений. Но AESSEAL без промедления связались с нами и решили вопрос. Теперь они сопровождают и другое оборудование завода, повышая показатели среднего времени безотказной работы (СВБР). Они действительно решают все вопросы!»

Италия

«Наш прежний поставщик гарантировал нам безотказную работу оборудования только на два месяца. AESSEAL предложила техническое решение, благодаря применению которого вот уже более 15 месяцев мы работаем без каких-либо проблем. Теперь они поставляют свои изделия на все оборудование завода».

Германия

«Инженер AESSEAL приятно удивил своей незамедлительной реакцией на нашу проблему с разбитым корпусом подшипника. Все произошло в 08:00 утра в воскресенье, однако он успел снять размеры, вышел на работу в выходной и уже в понедельник мы продолжили работу. AESSEAL реагирует мгновенно ... Великолепный сервис».

Турция

«У нас возникали постоянные проблемы, связанные с известковыми отложениями в области сальникового узла вала насоса. AESSEAL потратила время на выработку технического решения и установку разработанного изделия. Вскоре компания стала нашим предпочтительным поставщиком уплотнений».

США

«Ценности AESSEAL – мастерство владения высокотехнологичной техникой и отлично налаженная система технической поддержки. Мы добились существенного снижения аварийных остановок и рисков отказа оборудования по вине уплотнений. AESSEAL не только обеспечивают высокий сервис, но и предоставляют важные статистические данные о среднем времени безотказной работы (СВБР)».

Южная Африка

«Наш сахарный завод не просто заказчик, а партнер AESSEAL. Наш опыт в совокупности с техническими возможностями и надежным сервисом AESSEAL оставили все проблемы с механическими уплотнениями в прошлом».

Малайзия

«Мы KTSB считаем, что AESSEAL – компания надежная и заслуживает доверия, и к тому же ведет бизнес с высочайшим уровнем организации».

Австралия

«Двойное уплотнение для абразивных сред не так легко найти во время Рождественских праздников, но ребята из компании AESSEAL пожертвовали своим праздничным отдыхом и изготовили требуемое механическое уплотнение на основании предоставленного рабочего эскиза. Они всегда рядом и готовы помочь. Великолепная работа!»

Компания AESSEAL® рада поддержать тенденцию видения мира всемирной организацией WaterAid, где каждый имеет право на доступ к безопасной воде и санитарии. www.wateraid.org

WaterAid

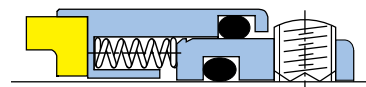
Регистрация на оказание
благотворительности
№ 288701

Компонентные (составные) уплотнения

Компания AESSEAL® имеет целую серию компонентных уплотнений, которые можно применять в различных целях. Некоторые уплотнения приведены ниже:

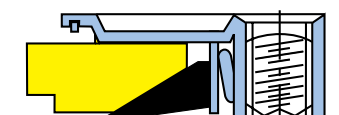
Серия SAI™ – Внутреннее разгруженное механическое уплотнение

- Исключает износ вала и снижает общую стоимость ремонта оборудования
- Продлевает срок службы уплотнения при работе со взвесями и жидкостями типа гидросмеси при условии, что такая смесь не имеет ярко выраженных загрязнителей (уплотнение способно выталкивать подобные загрязнители)
- Гидравлически разгруженная пара трения
- Отличное качество передачи (обработанные на станке направляющие)
- Размеры от 0.750" до 6.000" (18мм – 155мм)



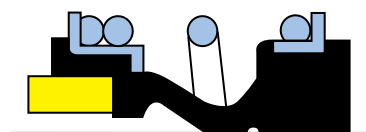
Серия M0 – Внутреннее механическое уплотнение с монолитной парой трения

- Гидравлически разгруженная или неразгруженная пара трения
- Пружины расположены равномерно по всей окружности
- В качестве вторичного уплотнения может применяться фторовый клин или уплотнительное кольцо круглого сечения (эластомер)
- 12 разных видов, размеры вала от 0.750" до 4.000" (20мм - 100мм)



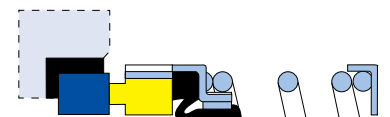
Серия B02™ – Внутреннее механическое уплотнение с резиновым сифоном

- Сифоны – без швов; материал – Витон®, Нитрил или EPR
- С одной пружиной независимо от направления вращения вала
- 3 вида, размеры вала от 0.375" до 4.000" (10мм - 100мм)



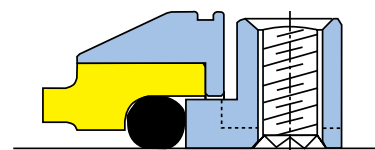
Серия P0 – Внутреннее механическое уплотнение с резиновым сифоном

- Один из наиболее распространенных типов уплотнений, применяемых в мире
- С одной пружиной независимо от направления вращения вала
- Механизм гидропривода с положительной обратной связью
- 9 обобщенных моделей, размеры вала от 0.375" до 3.000" (10мм - 75мм)



Серия CS™ / CSC™ – Внешнее механическое уплотнение с неметаллическими частями

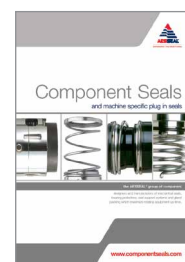
- Внешнее уплотнение с гидравлически разгруженной парой трения
- Контактующие со средой части выполнены не из металла, для использования в химически агрессивной среде
- Оптимальное поджатие пружины за счет заранее установленных скоб
- Имеет втулку для подсоединения к твердым или неметаллическим рукавам
- Размеры вала от 0.625" до 4.000" (20мм - 100мм)



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/component.aspx



SAICNSEAT



S-SPRING

Одинарные картриджные уплотнения с подпружиненной вращающейся частью

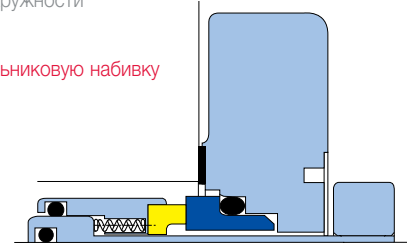
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженная пара трения для снижения потребления энергии
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию и исключает износ вала
- Равномерное распределение нагрузки за счет расположения пружин по всей окружности



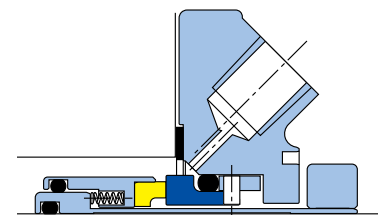
Converter (Конвертер) II™ — Картриджное уплотнение, заменяющее сальниковую набивку

- Заменяет двухкомпонентное уплотнение и обычную сальниковую набивку
- Малая длина
- Компактный сальник для применения в ограниченном пространстве
- Размеры вала от 1,000" до 4,000" (24мм - 100мм)



SCUSI™ — Короткое картриджное механическое уплотнение

- Порт для промывки, для охлаждения или отвода жидкости для продления срока службы уплотнения
- Самоцентрирующее неподвижное кольцо, продлевающее срок службы уплотнения
- Неподвижная часть, посаженная на штифты, снижает возможность неполадок при останове/пуске и перекачке вязких продуктов
- Размеры вала от 1.000" до 2.750" (24мм - 70мм)



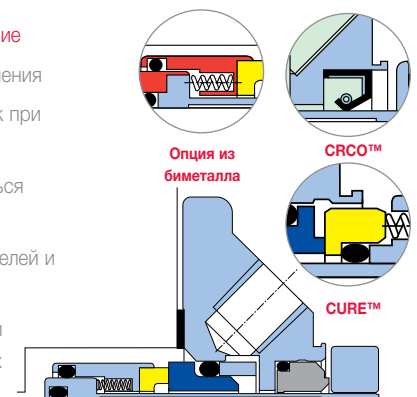
CSSN™ and CSSN-R™ — Одинарное картриджное уплотнение

- Модульная стандартная линейка картриджных механических уплотнений для общего применения, поставляемых вместе с портами для охлаждения, промывки и дренирования жидкости
- Опциональное модульное дроссельное кольцо (CSSN-R™) для работы по Плану 62
- Размеры вала от 1.000" до 3.500" (24мм - 85мм) для стандартных и ANSI Плюс моделей сальников Для больших размеров вала модели CSS™ CSSN-R™ включают дроссельное кольцо



CURC™, CRCO™ and CURE™ — Одинарное картриджное уплотнение

- Самоцентрирующее неподвижное кольцо, продлевающее срок службы уплотнения
- Неподвижная часть, посаженная на штифты, снижает возможность неполадок при останове/пуске и перекачке вязких продуктов
- Порты для охлаждения, промывки и дренирования жидкости могут поставляться также с опцией охлаждения или нагрева для продления срока службы
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс
- Опция – биметалл — контактирующие со средой части могут быть изготовлены из различных сплавов, обеспечивая возможное применение при минимальных затратах



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/single.aspx



CII



SCUSI



CSS/CDP/A



CURC

Одиарные механические уплотнения с пружинами в неподвижной части

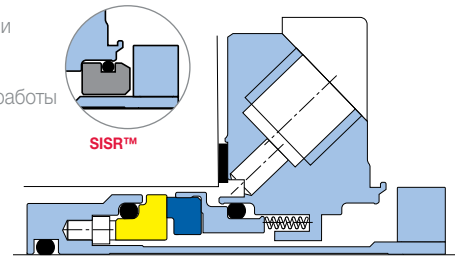
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженная пара трения для снижения потребления энергии
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию; исключается износ вала
- Равномерное распределение нагрузки на поверхность трения за счет расположения пружин по всей окружности
- Неподвижный дизайн допускает применение уплотнения на оборудовании, работающем на большой скорости

SISS™ и SISR™ — Одиарное картриджное уплотнение с пружинами в неподвижной части

Модульная линейка уплотнений, которая применяется практически во всех областях промышленности.

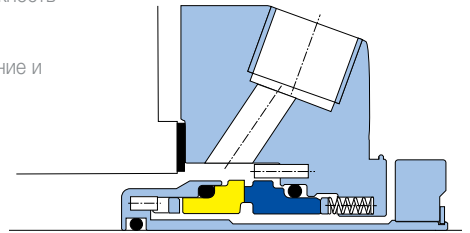
- Конструкция привода с высокими требованиями по надежности обеспечивает длительный срок службы уплотнения
- Стандартные модели поставляются с портами для охлаждения, промывки и дренажа
- В виде опций поставляются модели с дроссельным кольцом (SISR™) для работы по плану 62, что позволяет осуществлять контроль рабочей среды, продлевая срок службы уплотнения
- Размеры вала от 1.000" до 3.375" (24мм - 85мм) для стандартных сальников и формата ANSI Плюс



SMSS™ — Одиарное уплотнение с монолитной парой трения и пружинами в неподвижной части

Одиарное неподвижное уплотнение с модульными монолитными уплотняющими поверхностями.

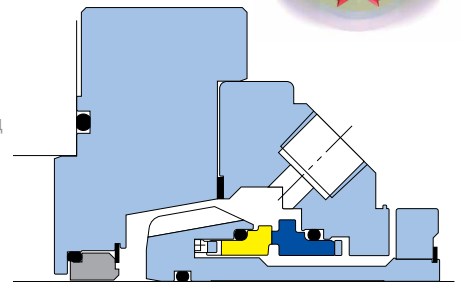
- Монолитные уплотняющие поверхности обеспечивают максимальную стабильность при высоком давлении и температуре, что продлевает срок службы уплотнений
- Уплотняющая поверхность обеспечивает больший контакт, снижая возможность неполадок при останове/пуске и перекачке вязких продуктов
- Большие размеры портов 3/8" NPT обеспечивают максимальное охлаждение и продлевают срок службы уплотнений
- Короткая внутренняя длина оси
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



SMSS23™ — Одиарное уплотнение с пружинами в неподвижной части для работы по плану API 23

Одиарное неподвижное уплотнение, работающее по плану 23.

- Эффективный план 23, предусматривающий применение уплотнения со встроенным импеллером, работающим в обоих направлениях
- Идеально подходит для перекачки горячих жидкостей (подпитка котлов, циркуляция воды в котле)
- Конфигурация и размеры внутреннего дроссельного кольца подогнаны под оборудование
- Уплотнение может использоваться также для теплообменника
- Размеры вала предусматриваются в соответствии с запросом. Просьба обратиться в компанию AESSEAL®



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/single.aspx



DISP&SISS



SMSS



SMSS23

Двойные картриджные уплотнения с подпружиненной вращающейся частью

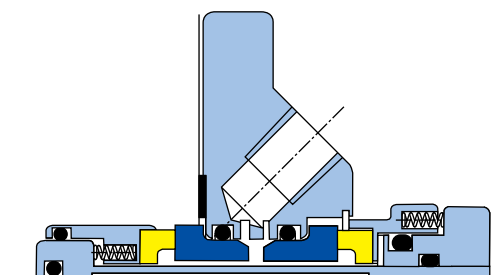
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженная пара трения для снижения потребления энергии
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию; исключается износ вала
- Автономный дизайн уплотняющей поверхности для повышения безопасности в случае повреждения любого отдельного уплотняющего компонента из-за засорения технологической среды
- Равномерное распределение нагрузки на поверхность трения за счет расположения пружин по всей окружности



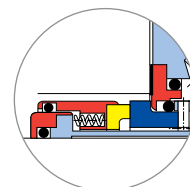
CDPN™ — Двойное картриджное уплотнение

- Линейка двойных картриджных уплотнений для общего применения
- Стандартные модели поставляются с портами для охлаждения, промывки и дренажа
- Размеры вала от 1,000" до 3,500" (24мм - 85мм) при поставке стандартных сальников и сальников большего размера CDP™ ANSI Плюс

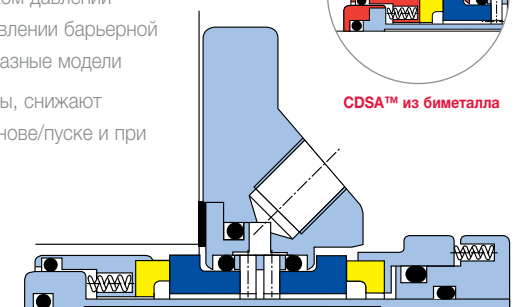


CDSA™ — Двойное картриджное уплотнение

- Эта модель идеально подходит в случае применения уплотнения во вредной технологической жидкой среде
- Гибкий дизайн позволяет применить двойное уплотнение при высоком давлении барьерной жидкости или тандем из двух уплотнений при низком давлении барьерной жидкости, таким образом, устраняя необходимость использовать разные модели
- Самоцентрирующиеся неподвижные кольца, посаженные на штифты, снижают возможность потенциального повреждения оборудования при останове/пуске и при перекачке вязких жидкостей
- Биметаллические детали контактирующих поверхностей уплотнения CDSA™ могут быть выполнены из различных сплавов при минимальном повышении цены при применении уплотнения в химически агрессивной коррозионной среде
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24 мм – 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс для больших размеров вала до 12,000" (300 мм) по запросу

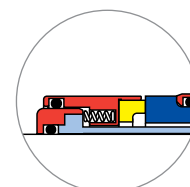


CDSA™ из биметалла

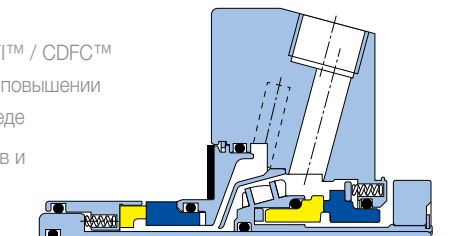


CDFI™ / CDFC™ — Двойное картриджное уплотнение в индукционном/конвекционном потоке

- Встроенный дефлектор направляет поток барьерной жидкости под кольцами и продлевает срок службы уплотнений
- встроенный импеллер двустороннего действия для эффективного охлаждения уплотнения, повышающий срок службы
- Биметаллические компоненты контактирующих поверхностей уплотнения CDFI™ / CDFC™ в качестве опции могут исполняться из различных сплавов при минимальном повышении цены при применении уплотнений в химически агрессивной коррозионной среде
- Размеры вала от 1,125" до 5,000" (28 мм – 125 мм) для стандартных сальников и сальников ANSI Плюс



CDFI™ из биметалла



CSS/CDP/A



CDSA



CDFI/CDFC

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/double.aspx

Двойные картриджные уплотнения с пружинами в неподвижной части

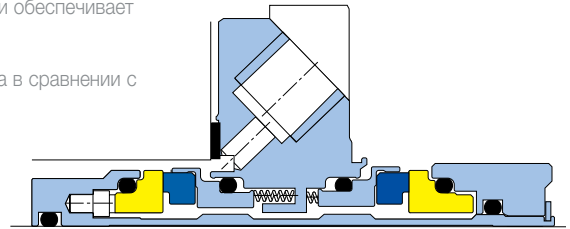
Особенности конструкции:

- Гидравлически разгруженные пары трения для снижения потребления энергии и для сопротивления изменениям давления
- Дизайн устойчив к засорению и забиванию; исключается износ вала
- Автономный дизайн уплотняющей поверхности для повышения безопасности в случае повреждения любого отдельного уплотняющего компонента из-за засорения технологической среды
- Равномерное распределение нагрузки при сбалансированном давлении гидравлической жидкости для повышения надежности и эффективной работы уплотнения
- Дизайн с пружинами в неподвижной части уплотнения допускает применение уплотнений на оборудовании, работающем при высоких скоростях вращения вала



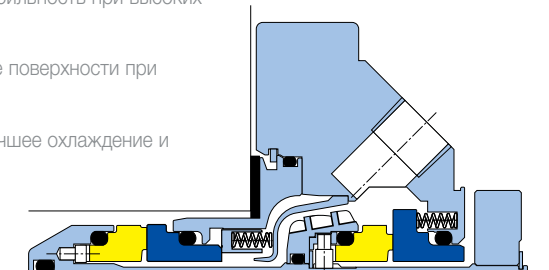
DISP™ — Двойное картриджное уплотнение с импеллером и пружинами в неподвижной части

- Встроенный импеллер двойного действия для циркуляции барьерной жидкости для более эффективного охлаждения уплотняющих поверхностей и продления срока службы
- Конструкция привода с высокими требованиями по надежности обеспечивает длительный срок службы уплотнения
- Тонкие контактирующие поверхности снижают выработку тепла в сравнении с двойными разгруженными поверхностями
- Поставляется с портами охлаждения, промывки и дренажа
- Размеры вала от 1.000" до 3.375" (24мм - 85мм) для стандартных сальников и формата ANSI Плюс



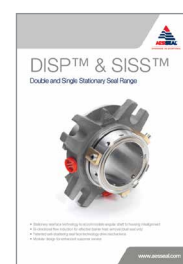
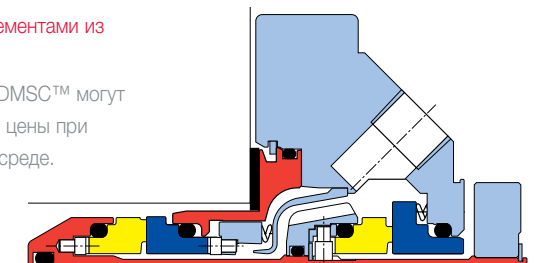
DMSF™ / DMSC™ — Двойное картриджное уплотнение с монолитными парами трения, пружинами в неподвижной части и встроенным импеллером

- Монолитная структура колец обеспечивает их максимальную стабильность при высоких температурах, повышая срок службы
- Большая уплотняющая поверхность предотвращает повреждение поверхности при останове/пуске и при перекачке вязких жидкостей
- Встроенный импеллер двухстороннего действия обеспечивает лучшее охлаждение и продлевает срок службы
- Большие размеры портов для промывки 3/8" повышают степень охлаждения и продлевают срок службы
- Встроенный дефлектор направляет охлаждающую барьерную жидкость к наиболее ответственным местам и продлевает срок службы
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



DMSF™ / DMSC™ — Двойные картриджные уплотнения с элементами из специальных сплавов

- Такие модели поставляются в качестве опций. Модели DMSF™ / DMSC™ могут исполняться из различных сплавов при минимальном повышении цены при применении уплотнений в химически агрессивной коррозионной среде.
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



DISP&SISP



DMSF

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

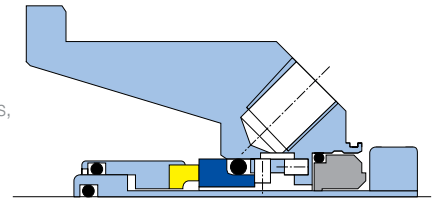
www.aesseal.com/double.aspx

Уплотнения для винтовых насосов

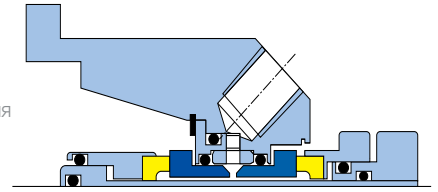
Серия уплотнений PCPS™ – Уплотнения для винтовых насосов

Существует более 1500 типов, которые с успехом можно применять для всех винтовых насосов, производимых такими компаниями как Mono, Robbins & Myers, Netzsch, PCM, Seepex, Orbit и многими другими производителями.

- Одинарные или двойные
- Модификация насоса не требуется, что снижает стоимость, связанную с проведением модификации
- Модульный дизайн для стандартизации серии уплотнений
- Большой расширенный на конус корпус повышает эффективность охлаждения и смазки, что в свою очередь продлевает срок службы и предотвращает забивание



PCP CURC™



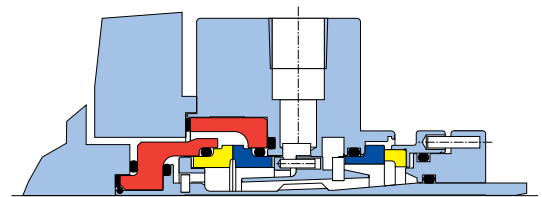
PCP CDSA™

Картриджные уплотнения для химических насосов

- Контактные поверхности выполнены из карбида кремния при применении уплотнений в агрессивной химической среде
- Не модифицируемый дизайн для снижения общей стоимости оборудования
- Картриджный дизайн для простоты установки
- Гидравлически разгруженные уплотняющие поверхности
- Использование импеллера для оптимизации охлаждения и продления срока службы при направленном потоке барьерной жидкости к обеим поверхностям.

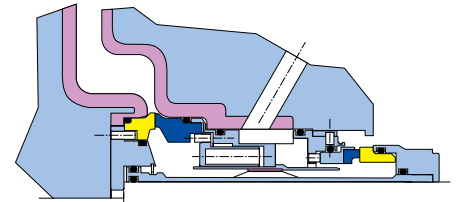
FI-DSNM-R™ – Механическое уплотнение для химически агрессивных сред.

Серия уплотнений FI-DSNM-R™ разработана специально для технологических насосов Richter (ITT-Goulds), PCK и SCK. Эти уникальные картриджи исключают наличие керамической втулки.



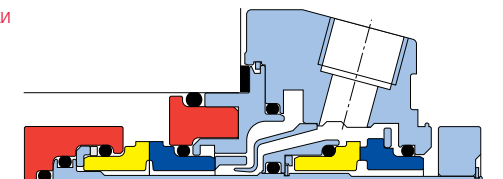
LSEAL™ – Механическое уплотнение для химически агрессивных сред.

Серия уплотнений LSEAL™ разработана для технологических насосов серии Flowserve Polychem 'L', Группа I и II. Уникальный тип картриджа упрощает установку и наладку импеллера.



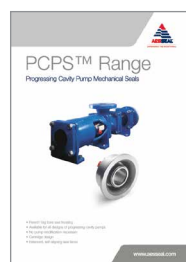
DSNM™ и FI-DSNM™ – Механическое уплотнение для химически агрессивных сред.

Уплотнение DSNM™ разработано для технологических насосов Flowserve Polychem серии 'S'.



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/seals.aspx



PCP



FIDSNMR



LSEAL



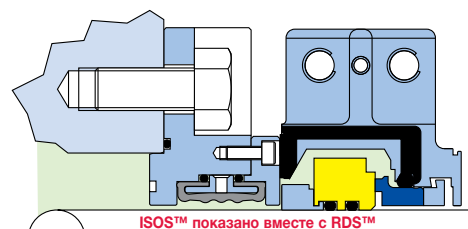
CHEMPROC

Разъемные уплотнения.

RDS™ — Разъемное уплотнение

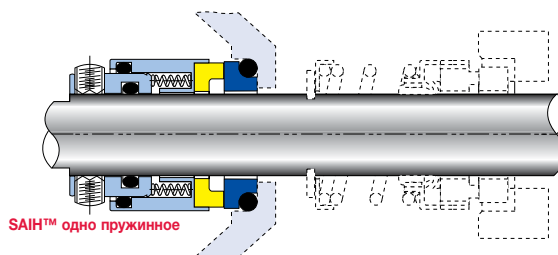
Уплотнение RDS™ устраняет необходимость разборки оборудования для замены уплотнений. Уникальный дизайн позволяет быстро установить двухкомпонентное уплотнение, которое теперь можно найти на рынке.

- При разработке разъемных вращающихся уплотнений была применена современная технология изоляции и предсказуемого поведения уплотнений
- Указатель степени внешнего износа рассчитан на проведение превентивного обслуживания
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Минимум компонентов для сборки
- Самоцентрирующаяся статическая контактная поверхность уплотнения
- Размеры вала от 2,500" до 12,000" (63мм - 300мм)



ISOS™ — Пневматическое отсечное уплотнение

- Устраняет необходимость установки отсечных клапанов на насосе или миксере при замене уплотнения
- Положение между насосом и уплотнением позволяет быстро и просто заменить механическое уплотнение без необходимости дренажа оборудования



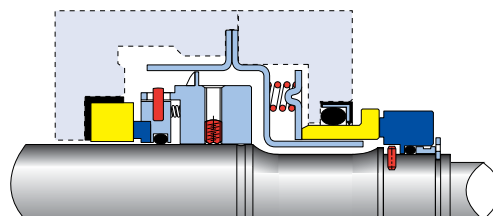
SAIH™ для Hidrostal

Уплотнения для погружных насосов

Компания AESSEAL® разработала целые серии уплотнений, которые могут применяться для большинства погружных насосов (например, производители насосов, включая компании Flygt®, Grindex®, Emu, ABS, Sarlin, Hidrostal и многие другие).

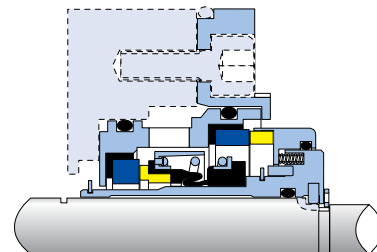
Серия T05™ — компонентные уплотнения для насосов Flygt® и Grindex®

- Легкий монтаж благодаря заводской установке поджатия пружин
- Не требуется модификация насоса
- Не требуется специальный инструмент
- Отсутствие пластиковых компонентов
- Все металлические компоненты выполнены из нержавеющей стали
- Многие уплотнения в линейке имеют монолитные контактирующие поверхности



Серия T05VC™ — картриджные уплотнения для насосов Flygt® и Grindex®

- Легкий монтаж благодаря заводской установке поджатия пружин
- Не требуется модификация насоса
- Все металлические компоненты выполнены из нержавеющей стали (полностью отсутствует пластик)
- Прочная конструкция
- Конкурентоспособная цена
- Уплотнение очень простое в сборке и разборке
- Исключает износ вала

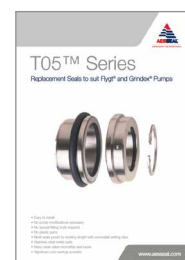


Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/seals.aspx



RDS



T05SERIES

Уплотнения с металлическими сальфонами

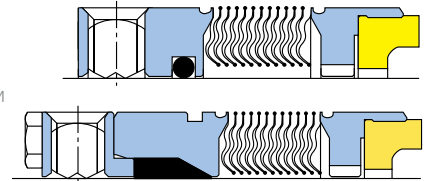


Сварной металлический сальфон состоит из 12 гофр, что обеспечивает меньшую нагрузку на каждый гофр. Конструкция гофра обеспечивает передачу крутящего момента по середине гофра, а не по краям, где находится сварной шов со следующей гофрой. Данная конструкция увеличивает срок службы сальфона и как следствие самого уплотнения. Компания AESSEAL® использует сплав 276 как стандартный, так как этот сплав имеет лучшие механические и коррозионные характеристики по сравнению с другими материалами, используемыми для сальфонов, такие как, сталь марки 300 или сплав 20. Металлический сальфон может быть выполнен из различных металлов, с вторичными уплотнениями из эластомера или графита.

BSA[™] and BSAIG[™] – Уплотнения с сальфонами



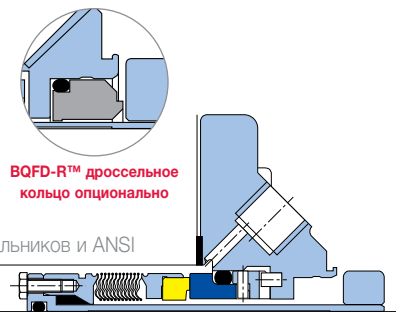
- Небольшая рабочая длина, соответствующая нормам DIN 24960 или BSEN 12756 относительно размеров корпуса
- Подходит для применения в ограниченном пространстве
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24мм - 125мм)



BQFD[™], BQFD-R[™] и BSIV-N[™] – Одинарные картриджные уплотнения с сальфонами

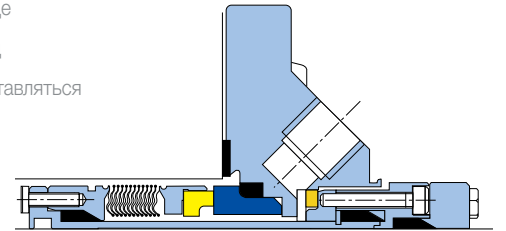


- Картридж легко установить
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Уплотнения BQFD[™] имеют порты для охлаждения, промывки и дренажа с опциональным ограничивающим кольцом (BQFD-R)
- BQFD[™] Размеры вала от 1,000" до 5,000" (от 24 мм до 125 мм)
- BSIV-N[™] Размеры вала от 1,000" до 3,500" (от 24 мм до 85 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс; для больших размеров - BSIV[™] (BQFD-R[™] R-опция с применением втулки)



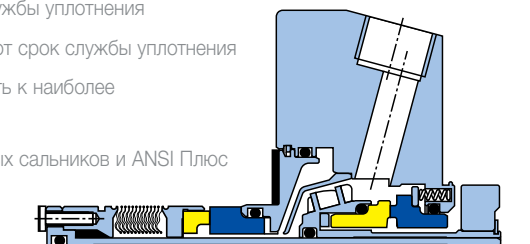
BSFG[™] – Одинарные картриджные уплотнения с металлическим сальфоном и вторичными уплотнениями из графита

- Графитные уплотнения для применения в агрессивной химической среде
- Подходит для насосов с камерой с тонким поперечным сечением колец
- Порты для охлаждения, промывки и дренирования жидкости могут поставляться также с опцией охлаждения или нагрева для продления срока службы
- Картриджный дизайн для простоты установки
- Размеры вала от 1.000" до 4.000" (24мм - 100мм) в качестве стандартных моделей и Моделей сальников ANSI Плюс



BDFI[™] / BDFC[™] – Двойные картриджные уплотнения с металлическим сальфоном и встроенным импеллером

- Встроенный импеллер для лучшего охлаждения и продления срока службы уплотнения
- Большие размеры портов 3/8" способствуют охлаждению и продлевают срок службы уплотнения
- Встроенный дефлектор направляет охлаждающую барьерную жидкость к наиболее ответственным местам и продлевает срок службы
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (от 24 мм до 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс
- BDFC[™] (не показано на рисунке) – это двойное картриджное уплотнение с внутренними и внешними металлическими сальфонами



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/bellows.aspx



BSAI



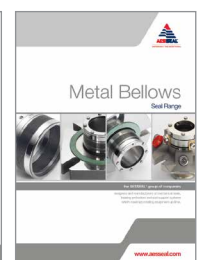
BQFD



BSFG



BDFI/BDFC



BELLOWS

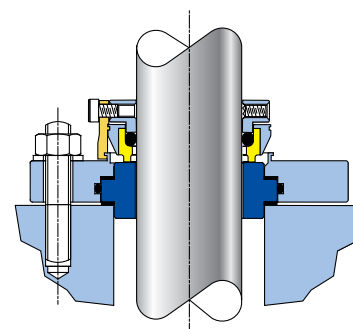
Уплотнения для миксеров, мешалок и реакторов

Компания AESSEAL® предлагает полную линейку уплотнений для герметизации валов миксеров, мешалок и реакторов

- Гидравлически разгруженные пары трения
- Унифицированные модели, легкий и удобный монтаж
- Исключает износ вала для снижения стоимости при ремонте оборудования
- Модульный подход для разностороннего применения

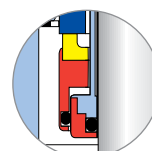
Серия ESM™ – Внутреннее уплотнение для миксеров

- Разработка фланца, который соответствует размерам стандартных заводских уплотнений
- Опция зажимного кольца для валов, изготовленных из твердых и мягких материалов
- Размеры вала от 1,000" до 2,625" (25мм - 65мм). При наличии других размеров просим обратиться в компанию AESSEAL®

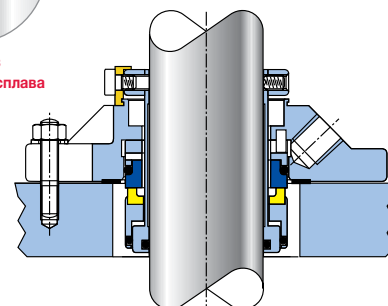


CSM™ – Одинарное картриджное уплотнение для миксеров

- Одинарное картриджное уплотнение
- Уплотнение может принимать на себя радиальное смещение до 0,062" (1,5мм)
- Может применяться для миксеров с длинными консольными (выбросными) валами
- Подходит для обслуживания мешалок и при выбросе испарений
- Компоненты, выполненные из различных сплавов, позволяют применять уплотнения в химически агрессивной среде
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24 мм – 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс Для больших размеров до 12,000" (300 мм) может быть поставлено по запросу. (Опция с использованием различных сплавов)

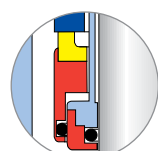


Опция из специального сплава

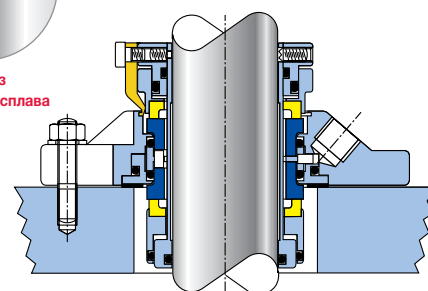


CDM™ – Двойное картриджное уплотнение для миксеров (мешалок)

- Двойное картриджное уплотнение
- Может применяться для миксеров с длинными консольными (выбросными) валами
- Уплотнение может принимать на себя радиальное смещение до 0,062" (1,5мм)
- Компоненты, выполненные из различных сплавов, позволяют применять уплотнения в химически агрессивной среде
- Размеры вала от 1,000" до 5,000" (24 мм – 125 мм) для стандартных сальников и ANSI Плюс Для больших размеров до 12,000" (300 мм) может быть поставлено по запросу. (Опция с использованием различных сплавов)



Опция из специального сплава



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/mixer.aspx

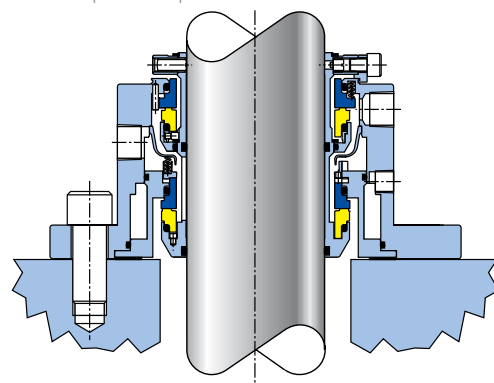


MIXERBASIC

Уплотнения для миксеров, мешалок и реакторов

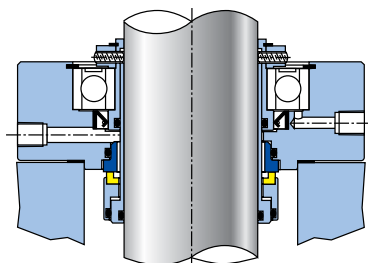
Уплотнение CDMSC™ – Двойное картриджное уплотнение с монолитными парами трения

- Монолитные пары трения обеспечивают максимальную стабильность контактной поверхности при высоком давлении и температуре и продлевают срок службы уплотнения
- Большая по размеру контактирующая поверхность предотвращает повреждение во время останова/пуска и при перекачке вязких жидкостей
- Большие внутренние зазоры способствуют лучшему охлаждению и нагреванию и продлевают срок службы
- Уплотнение может принимать на себя большее радиальное смещение в сравнении с другими конкурирующими уплотнениями
- Предлагается в охлаждающей или нагревательной рубашке для улучшения внешней среды и продления срока службы
- Размеры вала от 1.250" до 8.000" (30мм - 200мм)



CSWIB™ (Mixmaster - Миксмастер I™)

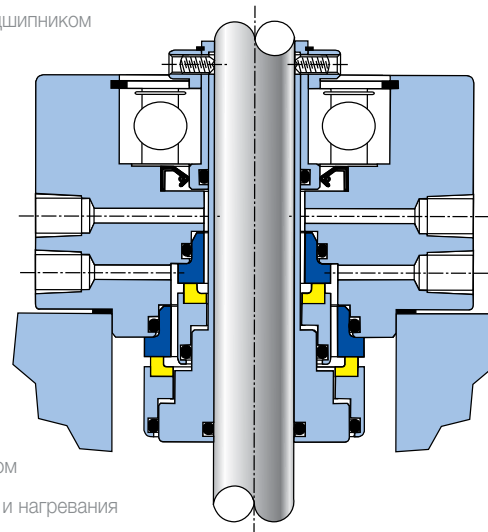
CSWIB-Одинарное картриджное уплотнение с внутренним подшипником



- Разработано для мешалок и миксеров
- Оборудовано внутренним подшипником для стабилизации вращения вала и контактирующих поверхностей
- Идеально подходит для миксеров с длинным консольным (выбросным) валом
- Порты для охлаждения и дренажа обеспечивают необходимое охлаждение и нагревания для продления срока службы в трудных условиях эксплуатации

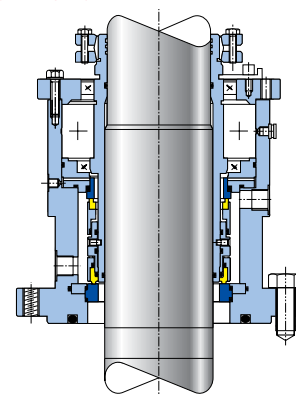
DSWIB™ (Mixmaster - Миксмастер II™)

DSWIB-Двойное уплотнение с внутренним подшипником



Mixmaster (Миксмастер) IV™ – Серия картриджных уплотнений для мешалок (миксеров)

- Может применяться для миксеров с длинными консольными (выбросными) валами, а также для обслуживания мешалок
- Может поставляться с или без нагруженного подшипника согласно нормам DIN Available 28-138 Части 1 и 2
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Исключает износ оборудования, значительно снижая стоимость ремонта
- Широкий выбор уплотнений фланцевого типа
- Размеры вала от 1.000" до 10.250" (24мм - 260мм)

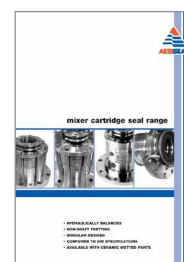


Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/mixer.aspx



CDMSC

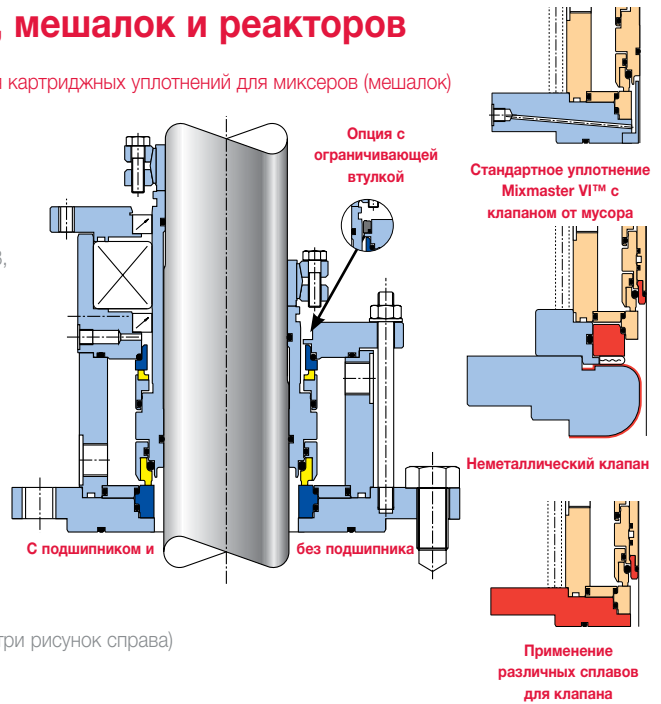


M/MASTER

Уплотнения для миксеров, мешалок и реакторов

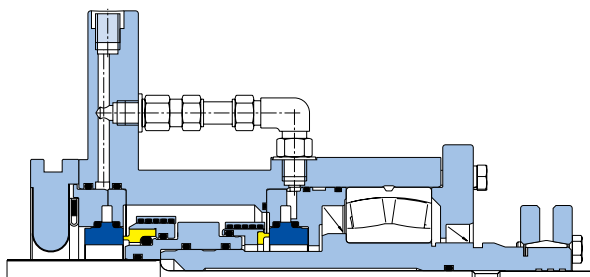
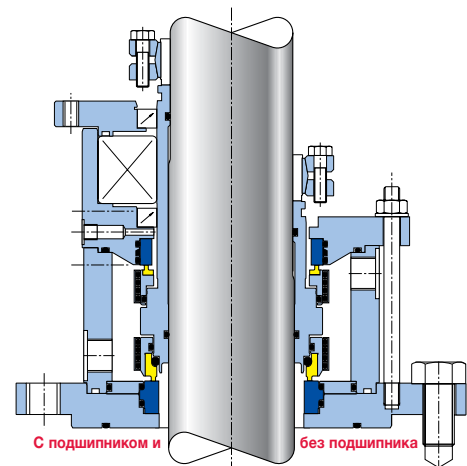
Уплотнения Mixmaster V™ и VI™ – Серия картриджных уплотнений для миксеров (мешалок)

- Может применяться для миксеров с длинными консольными (выбросными) валами, а также для обслуживания мешалок
- Может поставляться с или без нагруженного подшипника согласно нормам ДИН Available 28-138, Части 1 и 2
- Компоненты, выполненные из различных сплавов, позволяют применять уплотнения в химически агрессивной среде
- Гидравлически разгруженные контактные поверхности для снижения нагрузки на поверхность, продления срока службы и создания герметичности
- Исключает износ оборудования, значительно снижая стоимость ремонта
- Широкий выбор уплотнений фланцевого типа (смотри рисунок справа)
- Размеры вала от 1.000" до 10.250" (24мм - 260мм)

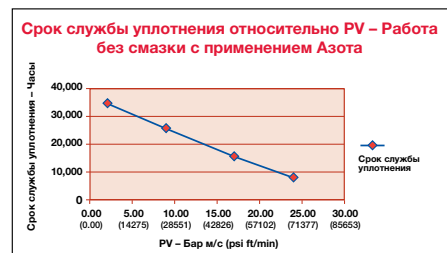


Mixmaster VII™ – Серия картриджных уплотнений для применения при обработке сухого газа

- Разработано для применения в газовой промышленности
- Контактные уплотняющие поверхности разработаны с учетом низкого потребления газа и высокой герметичности
- Может поставляться с или без нагруженного подшипника согласно нормам ДИН Available 28-138 Части 1 и 2
- Компоненты, выполненные из различных сплавов, позволяют применять уплотнения в химически агрессивной среде
- Исключает износ вала для снижения стоимости при ремонте оборудования
- Широкий выбор уплотнений фланцевого типа (показано на рисунке справа)
- Опции с внешним и внутренним охлаждением контактирующих поверхностей уплотнения (смотри ниже)
- Размеры вала от 1.000" до 10.250" (24мм - 260мм)

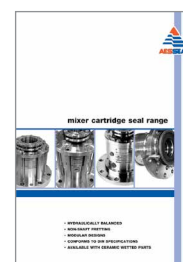


Уплотнение Mixmaster VII-DD™ – Опционная поставка статического уплотнения с внешним и внутренним охлаждением



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/mixer.aspx



M/MASTER



MMVII

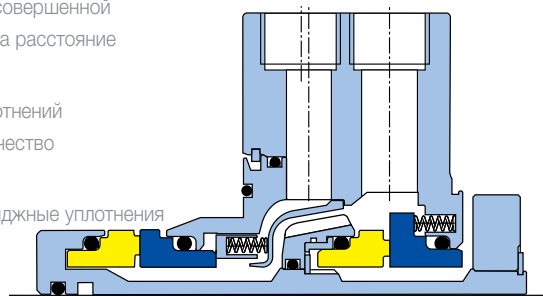
Уплотнения, применяемые в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности

Компания AESSEAL® поставляет уплотнения на ведущие предприятия нефтяной, газовой, нефтехимической промышленности заказчикам из 104 стран мира с начала девяностых годов прошлого века.

Компания доказала, что разработанная компанией продукция продлевает срок службы оборудования, снижает затраты на приобретение уплотнений и оптимизирует уровень запасов.

CAPI™ Тип А, В и С; Категория I – Одинарные и двойные уплотнения

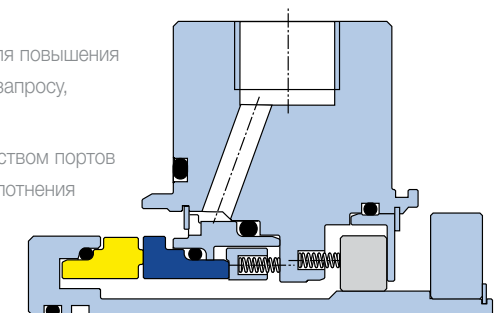
- Разработано и испытано по нормам API 682 (АНИ – Американский Нефтяной Институт)
- Уплотнения с тонким поперечным сечением колец (TXS) для более совершенной установки, согласно нормам API 610, 5-ое издание, ссылающееся на расстояние 0.500" (12мм) между валом и уплотнительной камерой
- Прочная и надежная контактирующая поверхность плавающих уплотнений (запатентованная технология плавающих уплотнений) снижает количество подвергаемых сильному давлению точек при пуске оборудования
- Возможно, что это самые компактные одинарные и двойные картриджные уплотнения сегодня на рынке, которые применяют технологию API 682
- Размеры вала от 1.000" до 5.000" (24мм - 125мм)



AESSEAL® CAPI-TXS™ Type A Двойное Уплотнение

CAPI™ Тип А; Категория II и III - Одинарные и двойные уплотнения

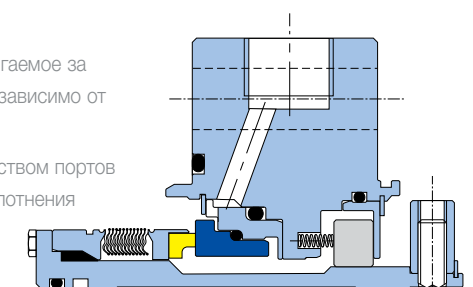
- Разработано и испытано по нормам API 682
- Неподвижный гибкий компонент, предлагаемый в качестве стандарта, для повышения эффективности эжектора согласно нормам API 682, Раздел 6.1.1.5. По запросу, возможна поставка вращающейся модели
- Предлагается в качестве стандартной поставки тип уплотнения с множеством портов для промывки для оптимизации охлаждения контактной поверхности уплотнения
- Применяется лидирующий в мире двунаправленный импеллер, обеспечивающий радиальный зазор 0.062" (1.5мм) между ротором и статором, согласно нормам API 682, Раздел 8.6.2.3
- Размеры вала от 0.750" до 4.375" (20мм - 110мм)



AESSEAL® CAPI™ Type A Одинарное Уплотнение

CAPI™ Тип В; Категория II и III - Одинарные и двойные уплотнения

- Разработано и испытано по нормам API 682
- Эффективное рассеивание тепла с контактирующей поверхности, достигаемое за счет правильно выбранного пути направленной барьерной жидкости, независимо от направления вращения вала
- Предлагается в качестве стандартной поставки тип уплотнения с множеством портов для промывки для оптимизации охлаждения контактной поверхности уплотнения
- Стандартный сильфон с 12-ю бороздками
- Размеры вала от 0.750" до 4.375" (20мм - 110мм)



AESSEAL® CAPI™ Type B Одинарное Уплотнение

Надпись в рамке: Материал, применяемый для сильфона:

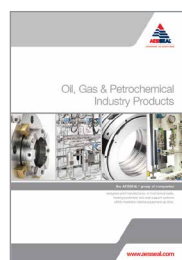
Стандартный сплав 718, AM350 и сплав 276

Материал обоймы для уплотняющих колец:

Стандартный Сплав 42, сплав 625, 316L S/S и сплав 276

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/seals.aspx



CAPIMAIN

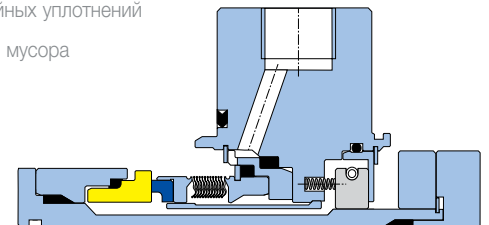


PIPINGPLAN

Уплотнения, применяемые в нефтяной, газовой и нефтехимической промышленности

API™ Type C Одинарные и двойные уплотнения

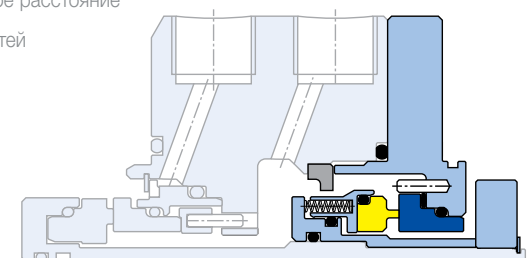
- Разработано и испытано по нормам API 682
- Применяется лидирующий в мире двунаправленный импеллер, обеспечивающий радиальный зазор 0.062" (1.5мм) между ротором и статором, согласно нормам API 682, Раздел 8.6.2.3
- Эффективное рассеивание тепла с контактирующей поверхности, достигаемое за счет правильно выбранного пути направленной барьерной жидкости, как для одинарных, так и для двойных уплотнений
- Стандартное сегментарное кольцо (втулка) для защиты от плавающего мусора расположено на твердом картриджном рукаве (одинарное уплотнение)
- Подобная технология применяется при наружной и внутренней установке (двойное уплотнение)
- Размеры вала от 0.750" до 4.375" (20мм - 110мм)



AESSEAL® API™ Type C Одинарное Уплотнение

API™ Защитные уплотнения

- Применяется технология защиты, которая даже превышает требования API 682, Издание 3, Раздел 4.2 и требования ISO 21049
- Рассеивание тепла благодаря тому, что компания AESSEAL® применила технологию глухого соединения для эжектора, который выбрасывает жидкость или газ на короткое расстояние
- Устраняет необходимость наличия систем для барьерных жидкостей
- Наличие изолирующих втулок
- Модульный дизайн для всех типов Type A, B и C
- Наличие контактирующих и неконтактирующих поверхностей
- Опция двойной направленности
- Размеры вала от 0,750" до 3,625" (20 мм – 90 мм), для больших размеров поставка возможна по запросу



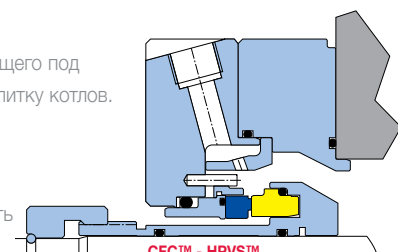
AESSEAL® API™ Type A Одинарное Уплотнение

Уплотнения, работающие под высоким давлением

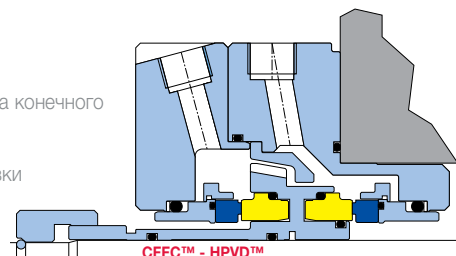
CFC™ / HPVS™ и CFFC™ / HPVD™

Эти уплотнения разработаны для применения для различного оборудования, работающего под высоким давлением, включая перекачку нефти по трубопроводам, подачу воды и подпитку котлов.

- Высокая скорость – Статические подпружиненные уплотнения для распределения нагрузки на поверхность уплотнений
- Высокое давление – монолитные пары трения снижают потенциальную возможность искривления контактной поверхности под действием давления и температуры
- Монолитные пары трения обеспечивают стабильность работы при колебаниях температуры и давления
- Способность адаптироваться к осевым смещениям для сохранения заранее заданных зазоров и перепада тепловых расширений
- Улучшенный тип уплотняющих поверхностей с использованием FEA – анализа конечного элемента и гидродинамического алгоритма
- Заводская настройка нагрузки на кольца и статические испытания до отправки
- Движение кольца в пространстве для лучшей передачи крутящего момента
- Компактность и прочность дизайна, что обеспечивает установить уплотнение ближе к центру подшипника насосов



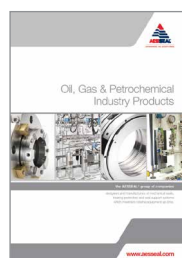
CFC™ - HPVS™



CFFC™ - HPVD™

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/seals.aspx



CAPIMAIN



PIPINGPLAN

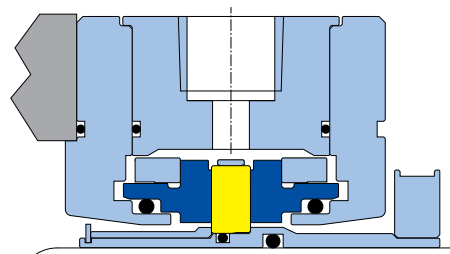
Сухие газовые уплотнения для насосов

Применение двойных сухих газовых уплотнений получило признание в различных областях промышленности. Компания AESSEAL® разработала серию сухих газовых уплотнений для насосов.

UDGS™ — Универсальное сухое газовое уплотнение для насосов



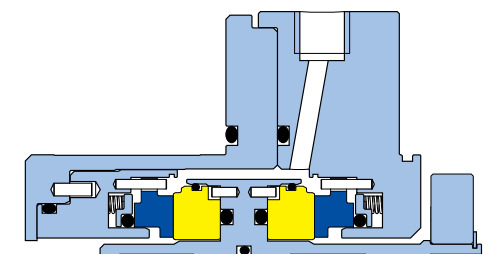
- Бесконтактный спиральный паз на уплотняющей поверхности
- Длительный срок службы при низком потреблении энергии
- Может монтироваться снаружи и подходит для всех насосов согласно нормам ISO 5199 и ANSI
- Подходят для всех других типов вращающегося оборудования
- Полное отсутствие выбросов в технологическом процессе
- Низкая стоимость обслуживания



CAP1-74™ — Сухие газовые уплотнения для насосов с сопряженными контактирующими поверхностями



- Бесконтактное уплотнение, первоначально разработанное для насосов API 610, которые должны быть оснащены уплотнениями по стандарту API 682
- Бесконтактный спиральный паз на уплотняющей поверхности
- Опция двойной направленности
- Полное отсутствие выбросов в технологическом процессе
- Низкая стоимость обслуживания
- Специально разработанные уплотнения по запросу



Двунаправленное исполнение

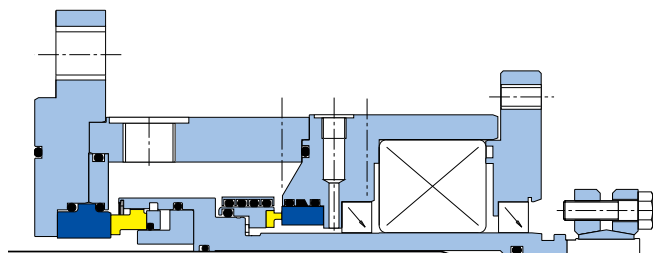


Однонаправленное исполнение

Газовое уплотнение для миксера (мешалки)

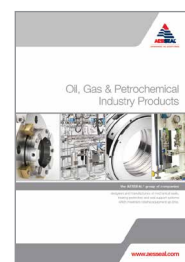


- Неконтактирующие уплотняющие поверхности разработаны с учетом низкого потребления газа и высокой герметичности
- Возможна поставка уплотнений, выполненных из различных сплавов, которые допускают применение уплотнения в химически агрессивной среде
- Исключает износ вала для снижения стоимости при ремонте оборудования
- Возможно поставка опций с охлаждением поверхности уплотнения



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

www.aesseal.com/gas.aspx



CAPIMAIN

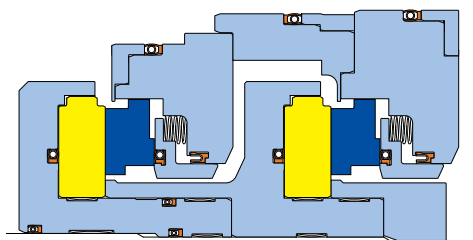
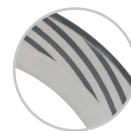
Сухие газовые уплотнения для компрессоров

Компания AESSEAL® производит сухие газовые уплотнения для компрессоров, разрабатывая уникальные элементы конструкции, которые позволяют повысить эффективность и продлить срок службы оборудования.

Разработаны однонаправленные и двунаправленные модели, которые могут применяться вместе с одним из наших разделительных уплотнений.

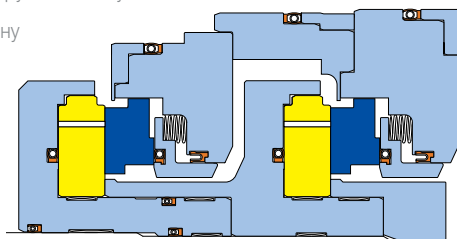
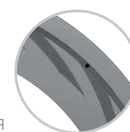
CCS™ — Обычное уплотнение для компрессора

- Стандартные уплотнения изготовлены из нержавеющей стали марки 410, а также могут использоваться различные сплавы по запросу в качестве опций
- Стандартное седло уплотнения выполняется из карбида кремния. По запросу, возможна поставка седла, выполненного из карбида вольфрама или нитрида кремния. Сопряженные поверхности могут изготавливаться из углерода и синтетических алмазов с использованием карбида кремния в качестве покрытия.
- Возможна поставка модели, выполненной из полимеров: кольцевое подпружиненное уплотнение
- Для повышения целостности конструкции разработаны уплотнения одинарные, двойные, устанавливаемые в тандеме или в тандеме с промежуточным лабиринтовым уплотнением
- Стандартные полностью скрытые седла
- Возможна поставка двунаправленных уплотнений



ННCS™ — Гидростатические и гидродинамические уплотнения для компрессора

- Уникальные запатентованные гидростатические и гидродинамические сухие газовые уплотнения для компрессора предназначены для защиты уплотняющих поверхностей при пуске, останове, медленном вращении и прочих неблагоприятных рабочих условиях
- Стандартные уплотнения изготовлены из нержавеющей стали марки 410, а также могут использоваться различные сплавы по запросу в качестве опций
- Стандартное седло уплотнения выполняется из карбида кремния. По запросу, возможна поставка седла, выполненного из карбида вольфрама или нитрида кремния. Сопряженные поверхности могут изготавливаться из углерода и синтетических алмазов с использованием карбида кремния в качестве покрытия.
- Возможна поставка модели, выполненной из полимеров: кольцевое подпружиненное уплотнение
- Уплотнение способно выдержать случайное вращение в обратную сторону
- Для повышения целостности конструкции разработаны уплотнения, устанавливаемые в тандеме или в тандеме с промежуточным лабиринтовым уплотнением
- Стандартные полностью скрытые седла
- Возможна поставка двунаправленных уплотнений



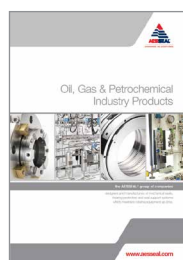
Система обеспечения для Сухих Газовых Уплотнений компрессоров

Высококачественные системы обеспечения для Сухих Газовых Уплотнений компрессоров разработаны в соответствии с техническими требованиями заказчика для всех конфигураций и условий применения. В основе каждой системы обеспечения AESSEAL® лежат ключевые положения стандарта API и усовершенствования, основанные на эксплуатационном опыте. Это обеспечивает высокую степень надежности и продолжительности работы Сухих Газовых Уплотнений.

Для каждого применения AESSEAL® проводит подробный фазовый анализ для определения требуемого уровня подготовки газа

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:

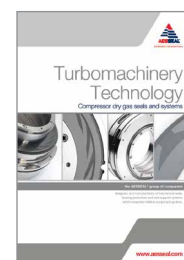
www.aesseal.com/gas.aspx



CAPIMAIN



SYSPROD



TURBO

Опыт применения

Наша продукция востребована по всему миру и во всех отраслях промышленности.

Куда бы мы ни поставляли нашу продукцию, история не меняется. С помощью нашей продукции мы повышаем надежность оборудования и продлеваем среднее время между отказами. Сегодня мы имеем внушительный список клиентов из не менее внушительного списка отраслей промышленности.



Нефтегазовая отрасль

Конкурентоспособность нашей компании растет вместе с преимуществами, которые достигаются за счет предложения более инновационных решений. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/oil-gas.aspx



Энергетика

Возможно, компания AESSEAL® является единственной в мире, которая предлагает уплотнения, которые могут применяться повсеместно в данном секторе промышленности. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/power.aspx



Горная промышленность и разработка

Решения, предлагаемые компанией AESSEAL® для горной промышленности, рассчитаны на применение продукции этой компании на самых сложных участках работ. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/mining.aspx



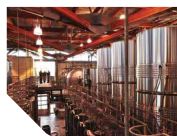
Целлюлозно-бумажная промышленность

Компания AESSEAL® разработала целый ряд инновационной запатентованной продукции, которая отвечает требованиям заказчикам, которые работают в целлюлозно-бумажной промышленности и в секторе переработки макулатуры. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/paper.aspx



Химическая промышленность и фармацевтика

Компания AESSEAL® разработала новые типы уплотнений, которые находят бесчисленное применение в этих отраслях. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/chemical.aspx



Продукты питания и напитки

Компания AESSEAL® нашла решение для многих проблем для применения разработанных компанией уплотнений в данной отрасли, и доказала эффективность их использования. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/food.aspx



Био-топливо/Этанол

Компания AESSEAL® является лидером на рынке в этой области, поставив более 4000 уплотнений и более 2500 систем. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/bio-ethanol.aspx



Водоснабжение и сточные воды

Компания AESSEAL® разработала новые решения, которые доказали надежность применения произведенных уплотнений на каждом этапе водоснабжения и канализации. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/water.aspx



Металлургическая промышленность

Компания AESSEAL® разработала целый ряд новых подходов для повышения надежности на всех этапах обработки металла. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/metal.aspx



Автомобильная промышленность

Компания AESSEAL® поставляет надежные механические уплотнения и системы для продления срока службы насосов, чтобы помочь автомобильным компаниям производить высококачественные автомобили. Более подробная информация приведена на сайте: www.aesseal.com/automotive.aspx

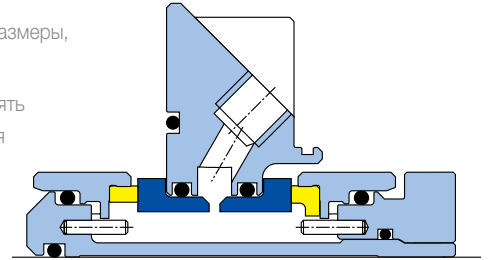
Конструкции уплотнений специального назначения

Компания AESSEAL® предлагает широкий выбор продукции как стандартной, так и стандарт плюс, для удовлетворения особых требования отдельных отраслей промышленности. Ниже приводятся примеры такой конкретной продукции:



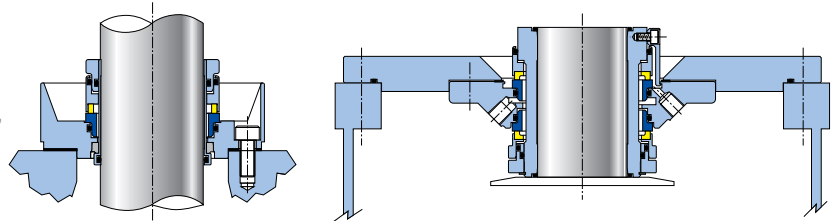
CDPH™ – Двойные картриджные уплотнения для абразивных сред, например шлама/пульпы

- Двойное механическое уплотнение разработано для особо тяжелых рабочих условий при перекачке особо тяжелых шламов
- Статические уплотняющие поверхности (кольца) имеют очень большие размеры, которые обеспечивают более интенсивное круговое перемещение
- Большие порты и зазоры по окружности позволяют уплотнениям сохранять стабильную жидкостную пленку для продления срока службы уплотнения
- Металлические компоненты рассчитаны на самые тяжелые рабочие условия
- Предусмотрено использование металлических частей, выполненных из сплавов, чтобы противостоять коррозии и эрозии



IASC™ / IADC™ – Одинарное или двойное уплотнение для сортировок

Стандартные уплотнения AESSEAL® могут применяться для многих известных производителей оборудования, включая Voith, Impco, Hooper, Valmet и Andritz.



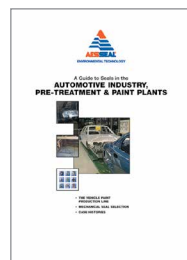
Мы можем предоставить вам более конкретные предложения по этой тематике.

Более подробная информация приведена в наших каталогах или на сайте: www.aesseal.com или представлена по запросу нашим департаментом по маркетингу на сайте: marketing@aesseeal.com

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте: www.aesseal.com/seals.aspx



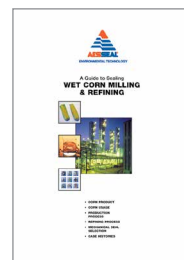
BIOFUELS



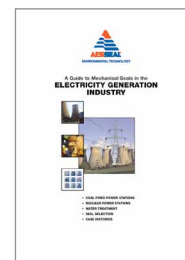
AUTO



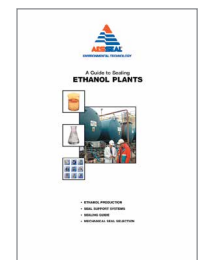
CHEMPROC



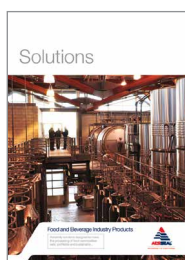
CORN



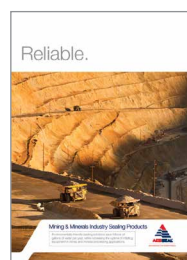
ELEC



ETHANOL



F&B



M&M



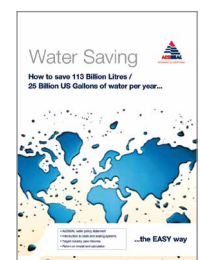
OGP



PAPER



PPG



SYSGUIDE

Уплотнения для защиты подшипников

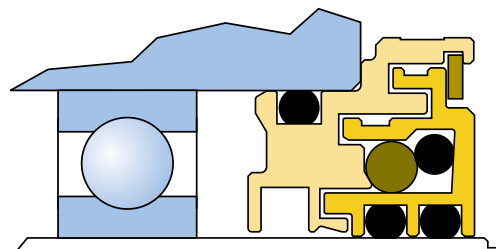


Зарегистрированные уплотнения LabTecta®66 IP66 для защиты подшипников устраняют свыше 50% всех потенциальных неполадок подшипников.

Последние исследования показывают, что вода и твердые частицы, вызывающие забивание и засорение уплотнений, являются основной причиной 52% повреждений подшипников. Хорошая защита этих подшипников может предотвратить такие неполадки.

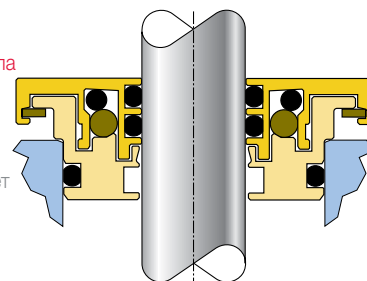
LabTecta®66 – Лабиринтное уплотнение для защиты подшипников

- Сертифицировано по IP66 (наивысшие показатели степени защиты среди других сертифицированных уплотнений)
- Бесконтактное лабиринтное уплотнение идеально подходит для валов, с высокими скоростями вращения или для условий небольшого количества смазки.
- Не требует больших затрат при ремонте
- Размеры вала от 0.750" до 12.000" (16мм - 300мм) – Для больших размеров следует обратиться с соответствующим запросом



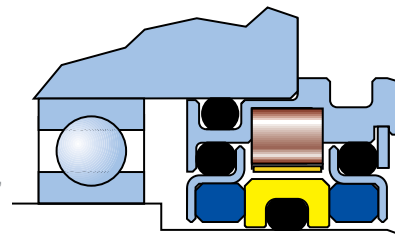
LabTecta®66TE – Лабиринтное уплотнение для вертикального расположения вала

- Разработано для вертикальной установки
- Вращающееся уплотнение со скрытой посадкой
- Размеры вала от 0.750" до 12.000" (16мм - 300мм) – Для больших размеров следует обратиться с соответствующим запросом



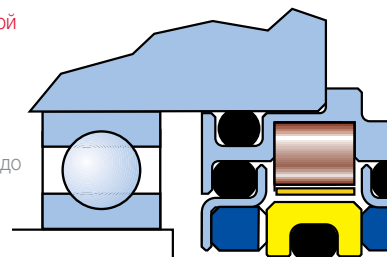
MagTecta™ – Магнитное уплотнение для защиты подшипников

- Двойная контактирующая поверхность, выполненная из углерода/ TC для двойной защиты подшипников
- Компактный корпус подходит для большинства полостей манжеты и не требует модификации оборудования
- Размеры вала от 0.750" до 5.875" (16мм - 145мм); для больших размеров 6.000" до 12.000" (150мм - 300мм) следует обратиться с соответствующим запросом.



MagTecta-OM™ – Магнитное уплотнение для защиты подшипников со смазкой масляный туман

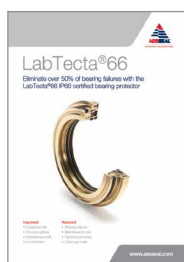
- Уникальная система для сбора и задержания, направленная на продление срока службы уплотнения
- Размеры вала от 0.750" до 5.875" (16мм - 145мм); для больших размеров 6.000" до 12.000" (150мм - 300мм) следует обратиться с соответствующим запросом.



Уплотнения для опорного подшипника, осевого смещения вала и разрезные манжеты также могут быть поставлены по запросу.

* Bloch, Heinz; "Pump Users Handbook: Life Extension" 2011.

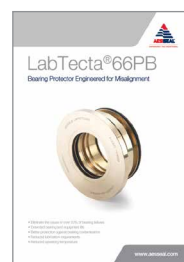
Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/bearings.aspx



LABTECTA



MAGTECTA



LABTECTA-PB

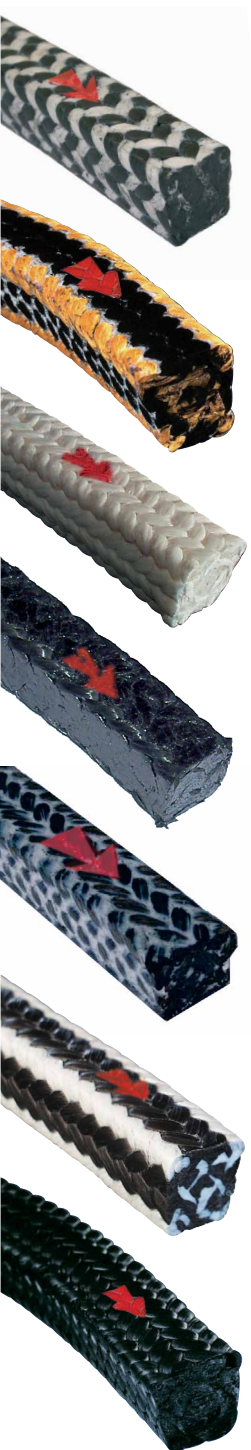
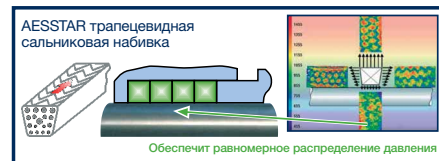
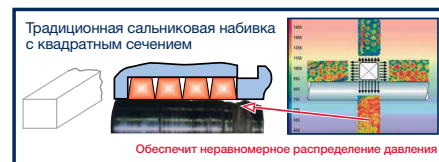


LABTECTA-AX

Сальниковая набивка

Сальниковая набивка серии AESSTAR гарантирует высокую герметичность и уплотнение по валу при обжатии.

Среди преимуществ такого типа можно назвать низкое потребление энергии, меньший износ вала и образование тепла, более эффективную работу, а также требуется меньше времени на наладку и обслуживание.



Тип 266 / 266TP ALLSTAR

- Снижение износа благодаря конкретному усилению рабочего хода
- Отлично работает с отвердевающими и кристаллизирующимися продуктами
- Высокая плотность в поперечном сечении с сохранением эластичности и гибкости

Тип 275 / 275TP SLURRYSTAR

- Тефлоновая/графитовая набивка с пара-арамидовыми углами, которые защищают против абразивных веществ
- Стойкая к экструзии набивка с улучшенной термоэлектропроводимостью
- Безопасная и универсальная набивка для абразивной среды

Тип 285 / 285TP PAPERSTAR

- Мета-арамидовая набивка с включением тефлона и смазки
- Высокая плотность в поперечном сечении и структурная прочность с сохранением эластичности и приспособляемости
- Пропитка не дает набивке затвердеть, и в то же время повышает гибкость и сопротивление износу

Тип 366 / 366TP GRAPHOSTAR

- Универсальная набивка, которая широко используется на предприятиях, в статическом и динамичном состоянии
- Сопротивление высокой температуре и отличные теплопроводящие свойства
- Стабильность при экструзии благодаря применению углерода на углах набивки

Тип 380 / 380TP CARBOSTAR

- Не теряет объема и не сжимается
- Отличная передача тепла при работе большой скорости вращения вала
- Подходит для среды средней абразивности

Тип 770 / 770TP PULPSTAR

- Тефлоновая/графитовая набивка с применением тефлона на углах для упрочения и шпатлевки
- Минимальный износ позволяет применять набивку на рукавах, которые не затвердевают со временем
- Обладает универсальной сопротивляемостью к растворителям, кислотам, каустику и кристаллизирующимся продуктам

Тип 795 / 795TP UNISTAR

- Очень хорошая тепловая проводимость
- Не отвердевает со временем, не затрудняя снятие набивки
- Отличная сопротивляемость к химическим реагентам

Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/packing.aspx



PACKING

Системы для обеспечения работы механических уплотнений

Компания AESSEAL® предлагает широкий модельный ряд систем для обеспечения работы механических уплотнений. Ниже приводится описание подобных систем.

Имеются вспомогательные системы в соответствии с принятыми API стандартами для трубопроводов. Книга стандартов приводит примеры прокладки промывочных трубопроводов, которые широко используются в промышленности. Просьба обратиться в Отдел Систем компании AESSEAL® для получения дополнительной информации.

Тел: +44 (0)28 9266 9966 Email: systems@aes seal.com



SWFF-TF™ — Flow Fuse™ Водяная система обеспечения с регулятором расхода

- Отсечной клапан, реагирующий на расход — Защищает технологический процесс от засорения барьерной жидкости при фатальном повреждении уплотнения
- Регулятор расхода воды — Поддерживает уровень воды и давления, который снижается из-за нормальной работы уплотнения
- Автоматическое устройство настройки — Защищает механическое уплотнение от работы всухую при нарушении рабочего режима
- Тепловой предохранительный клапан — поддерживает заданное значение давления за счет регулирования любого теплового расширения



Серия SW (SW2™ and SW3™) — Водяная система обеспечения

- Сварной бак емкостью 10 л / 2.8 ам. галл. 304 SS — необходимо для восполнения расхода в технологическом процессе
- Регулятор расхода воды — Поддерживает уровень воды и давления, который снижается из-за нормальной работы уплотнения
- Указатель расхода — для привлечения внимания пользователя в случае внутреннего повреждения уплотнения
- Обратный клапан — защищает подаваемую воду от загрязнения и поддерживает давление в баке в случае прекращения подачи воды
- С / без катушки охлаждения — Дополнительный сброс тепла, по необходимости



Серия SP (SP1™ - SP3™) — Система обеспечения барьерной жидкости работающая под давлением

- Сварной бак емкостью 12 л / 3.2 ам. галл 304 SS — необходимо для восполнения расхода в технологическом процессе
- Встроенный указатель уровня 304 SS — Визуальный сигнал об уровне жидкости
- Дробеструйный аппарат, обеспечивающий сатинирование — часто применяется в промышленности
- С / без катушки охлаждения — Дополнительный сброс тепла, по необходимости



FLOWTRUE® — Регулятор расхода

- Регулируемый расходомер — контролирует количество воды, поступающей к механическому уплотнению для охлаждения
- Инновационное устройство для очистки труб — Устройство можно чистить, не нарушая подачу воды и давление к уплотнению
- Уникальные сегментные клапаны — Исключает забивание уплотнения FlowTrue®
- Встроенный обратный клапан — Защищает подаваемую воды от загрязнения
- Модульный дизайн — любое устройство можно модифицировать и отремонтировать





PUMPPAC™ — Система обеспечения с принудительной циркуляцией по API Плану 54

- **Принудительная циркуляция** — оптимизирует теплоотвод, что характерно для многих трудных рабочих условий
- **Обратный клапан давления** — обеспечивает положительное давление барьерной жидкости на уплотняющей поверхности
- **Модульный дизайн** — позволяет установить систему PUMPPAC™ в любой рабочей зоне благодаря взаимозаменяемости инструментов, поставляемых в качестве опций.



FDU™ — Блок распределения жидкости

- **Независимая система подачи жидкости под давлением** — компенсирует стоимость трубопровода подачи чистой воды под давлением/поддачи нефти на другую территорию предприятия
- **Подпитка некоторых вспомогательных систем уплотнения** — компенсирует расходы, связанные с закупкой одной системы для одного уплотнения
- **Опционный переключатель давления и аккумулятор** — осуществляет дополнительный контроль расхода воды/давления на линии подачи нефти
- **Сниженное потребление энергии** — Система может работать с перерывами для снижения затрат на электроэнергию благодаря прокладке тупикового трубопровода



AES-28™ — Система обеспечения согласно требований стандарта API 610 и 682

- **Разработано и произведено в соответствии со стандартами ASME V III Раздел 1 и PED 97/23/EC** — Подходит для работы в трудных условиях. Расчетное давление 45 бар при 100°C/652.7 фунтов/кв. дюйм при 212
- **Сварной бак 316 SS** — Прочная конструкция бака позволяет использовать бак в любых рабочих условиях.
- **Емкость бака 28 л / 7.4 ам. галл** — бак содержит барьерную жидкость для охлаждения уплотнения
- **Модульный тип** — В качестве опции возможна поставка ряда безопасных и взрывобезопасных приборов



План 53В API

- **Инновационный технологический процесс производства модульных систем уплотнений** — гарантирует качество продукции в течение короткого времени
- **Тысячи человеко-часов посвящено разработке и сертификации продукта** — обеспечивает качество продукта и подробную документацию относительно каждого аспекта системы 53В
- **Компания AESSEAL® отслеживает каждый аспект производственного процесса** — все сварные швы проходят испытания, а сварка выполняется в соответствии с техническими условиями ASME XI.



Более подробная информация приведена в отдельных каталогах или на сайте:
www.aesseal.com/systems.aspx



SYSPROD



PIPINGPLAN

О компании

Компания AESSEAL® - это одна из ведущих мировых компаний в вопросах разработки и производства механических уплотнений, вспомогательных систем и уплотнений подшипников. Компания работает на шести континентах и является 4ым по значению поставщиком механических уплотнений. Компания развивается за счет оказания сервисных услуг своим заказчикам, а также путем поставки инновационных продуктов, которые действительно служат на благо заказчика.

Мы применяем ультрасовременные компьютерные средства и цифровые инструменты для проектирования и оптимизации работы каждого из уплотнений, разработанных компанией AESSEAL®, прежде чем они будут произведены и испытаны. Данные инструменты включают в себя программу прогнозирования (Predictive Software Code), разработанную специалистами компании, анализ с использованием метода конечных элементов (Finite Element Analysis, FEA) и вычислительную гидродинамику (Computational Fluid Dynamics, CFD). Мы используем многочисленные инструменты для проектирования, оптимизации показателей уплотнений, для разработки индивидуальных решений и предотвращения проблем. В совокупности с программой комплексных испытаний нами выработана технология, занимающая лидирующие позиции во всем мире, которая увеличивает сроки безотказной работы Вашего оборудования.

На протяжении нескольких десятилетий более 7% от доходов было реинвестировано в научно-исследовательские и конструкторские работы. Именно это привело к разработке самых современных технологий производства уплотнений, доступных по всему миру.



Окружение

- Мы получили сертификат BS EN ISO 14001 в данной области на трех континентах
- Каждый год мы экономим более 25 миллиардов американских галлонов (113 миллиардов литров) воды наших заказчиков
- Наша продукция снижает количество вредных выбросов в атмосферу и экономит электроэнергию.
- Мы действуем в интересах сохранения окружающей среды для наших заказчиков.

Сообщество

- Мы спонсируем ПО CAD в 14 школах
- Мы обучаем студентов всех возрастов и способностей
- Мы активно повышаем уровень жизни бедных и обездоленных групп населения
- Мы стимулируем изучение иностранных языков в школах

Оборудование для проведения испытаний компании AESSEAL, Великобритания, возможно, самое прогрессивное во всей Европе.

Компьютеризованные стенды для проведения испытаний могут быть запрограммированы для доведения проекта уплотнения до любого заранее заданного циклического давления, температуры и скорости вала. Предлагаем вам провести 3-минутный тур, заглянув на страницу www.aesseal.com/journey-of-a-seal.aspx

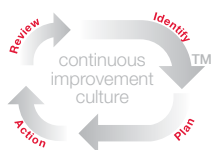
Оборудование для проведения испытаний в центре исследований и разработок

Скорость вала: до 45 000 об/мин.

Давление: до 5 000 фунт/кв. дюйм (350 бар)

Температура: до 536°F (280°C)

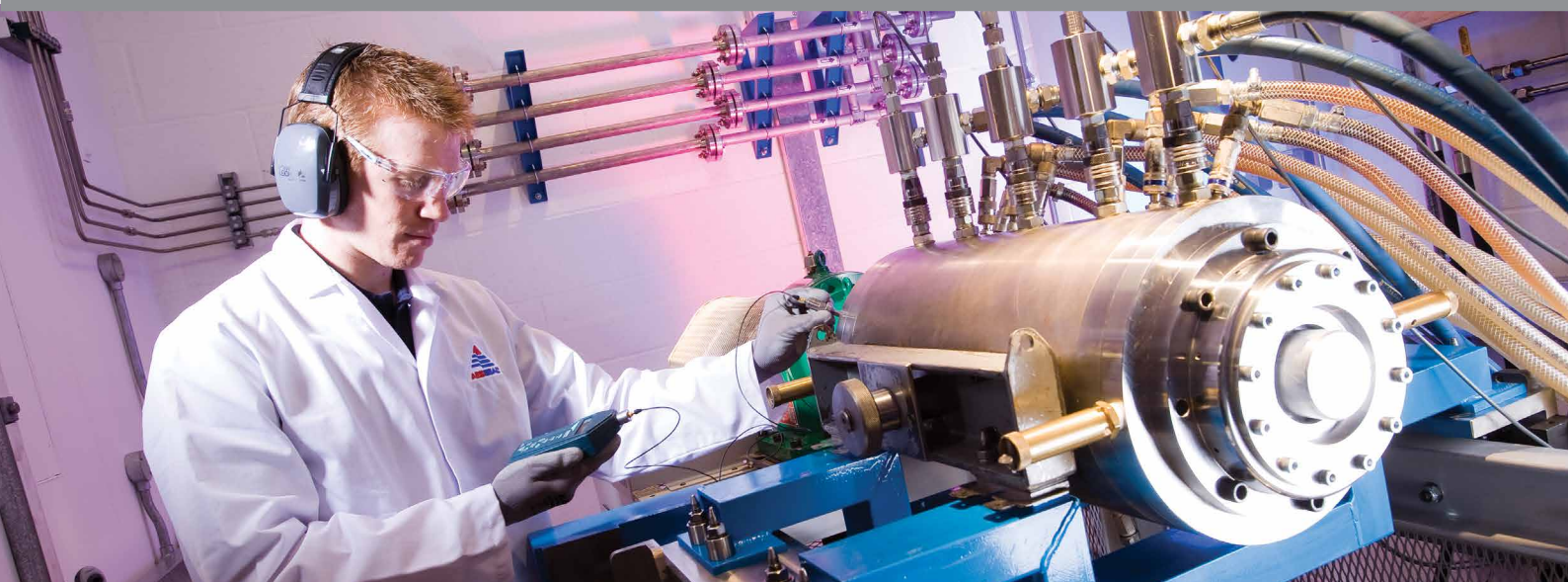
• Воспламеняющиеся и невоспламеняющиеся углеводороды • Каустики, Вода и Горячее масло (нефть) • Летучие органические соединения



INVESTOR IN PEOPLE



THE QUEEN'S AWARDS
FOR ENTERPRISE
2009 + 2011



Этическая сторона

- Мы не приемлем все виды коррупции
- Мы предоставляем всем равные возможности
- Мы инвестируем в экономически отсталые регионы
- Мы говорим с нашими организаторами и партнерами на их родном языке

Здоровье и Безопасность

- Мы имеем сертификат от OHSAS 18001
- Мы стремимся к снижению уровня загрязнения и ручного труда
- Мы придерживаемся принципа Пяти S
- Наша компания имеет неограниченный бюджет для исполнения любых задач, связанных с безопасностью

Наша цель – предоставить потребителю уровень услуг, исключая даже мысль об альтернативном поставщике.

	AESSEAL plc, Rotherham, UK	Tel: +44 (0) 1709 369966	rotherham@aes seal.com
	AESSEAL plc, Derby, UK	Tel: +44 (0) 1332 366738	derby@aes seal.com
	AESSEAL plc, Middlesbrough, UK	Tel: +44 (0) 1642 245744	northops@aes seal.com
	AESSEAL plc, Upminster, UK	Tel: +44 (0) 1708 256600	se@aes seal.com
	AESSEAL plc, Pontypridd, UK	Tel: +44 (0) 1443 844330	pon ty@aes seal.com
	AESSEAL (MCK) Ltd, Lisburn, UK	Tel: +44 (0) 28 9266 9966	salesmck@aes seal.com
	AESSEAL Ireland Ltd, Lisburn, UK	Tel: +44 (0) 28 9266 9966	sales.ireland@aes seal.com
	AESSEAL Ireland Ltd, Co Cork, Eire	Tel: +353 (0) 214 633477	sales.ireland@aes seal.com
	AESSEAL Inc. Rockford, TN, USA	Tel: +1 865 531 0192	usa@aes seal.com
	AESSEAL Inc. Kingsport, TN, USA	Tel: +1 423 224 7682	kportadmin@aes seal.com
	AESSEAL Inc. Marion, IA, USA	Tel: +1 319 377 0170	midwest@aes seal.com
	AESSEAL Inc. Fairfield, ME, USA	Tel: +1 207 453 6915	neadmin@aes seal.com
	AESSEAL Inc. Longview, WA, USA	Tel: +1 360 414 0118	nwadmin@aes seal.com
	AESSEAL ALAA, Jubail, Saudi Arabia	Tel: +966 3 361 7461	info@aes seal.com.sa
	AESSEAL COJ sarl, Alger, Algeria	Tel: +213 (0)555 033247	contact@aescj-dz.com
	AESSEAL Argentina SA, Buenos Aires, Argentina	Tel: +54 11 4721 0875	aes seal@aes seal.com.ar
	AESSEAL Australia Pty Ltd, Seventeen Mile Rocks, Australia	Tel: +61 7 32791144	customer.service@aes seal.net.au
	AESSEAL Benelux BV, Breda, Holland	Tel: +31 (0) 76 564 9292	seals@aes seal.nl
	AESSEAL Brasil Ltda, São Paulo, Brazil	Tel: +55 11 5891 5878	aes sealbrasil@aes seal.com.br
	AESSEAL Canada Inc, Surrey, B.C., Canada	Tel: +1 604 535 7512	canada@aes seal.com
	AESSEAL Caribbean Ltd, Trinidad W.I	Tel: +1 868 483 7881	caribbean@aes seal.com
	AESSEAL Chile SA, Providencia Santiago, Chile	Tel: +56 2 2343022	aes seal@aes seal.cl
	AESSEAL China Ltd, Ningbo, China	Tel: +86 (0) 574 8823 2888	service@aes seal.com.cn
	AESSEAL China Ltd. Shanghai, China	Tel: +86 (0) 21 60761081	service@aes seal.com.cn
	AESSEAL China Ltd. Nanjing, China	Tel: +86 (0) 25 68139838	service@aes seal.com.cn
	AESSEAL China Ltd. Dalian, China	Tel: +86 (0) 411 83729851	service@aes seal.com.cn
	AESSEAL Colombia S.A., Bogota, Colombia	Tel: +57 (1) 634 9095	info@aes seal.com.co
	AESSEAL Czech sro, Brno, Czech Republic	Tel: +420 543 212 489	aes seal@aes seal.cz
	AESSEAL Danmark, A/S, Koge, Denmark	Tel: +45 56 64 14 00	mail@aes seal.dk
	AESSEAL Deutschland AG, Kronau, Germany	Tel: +49 (0) 7253 8090	info@aes seal.de
	AESSEAL Deutschland AG, Sauerlach, Germany	Tel: +49 (0) 8104 639607	info@aes seal.de
	AESSEAL Finland OY, Muurame, Finland	Tel: +358 1433 84500	aes seal@aes seal.fi
	AESSEAL France SAS, Nieppe, France	Tel: +33 320 172850	contact@aes seal.fr
	AESSEAL India Pvt. Ltd, Pune, India	Tel: +91 2113 302222	aes seal@aes seal.in
	AESSEAL India Pvt. Ltd, Chennai, India	Tel: +91 44 2481 7786	chennai@aes seal.in
	AESSEAL Coldweld Pvt. Ltd, Vasai (East), Thane, India	Tel: +91 250 645 6884	mail@aescoldweld.com
	AESSEAL Italia Srl, Gallarate, Italy	Tel: +39 0331 799 952	info@aes seal.it
	AESSEAL Malaysia, SDN BHD, Selangor, Malaysia	Tel: +603 806 21233	aes seal@tm.net.my
	AESSEAL Malaysia, SDN BHD, Pahang, Malaysia	Tel: +609 583 6133	aes seal@tm.net.my
	AESSEAL Malaysia, SDN BHD, Johor, Malaysia	Tel: +607 388 8323	aes seal@tm.net.my
	AESSEAL Mexico, S de RL de CV, Mexico City, Mexico	Tel: +52 5553845070	info@aes sealmx.com
	AESSEAL Middle East FZE, Dubai, U.A.E.	Tel: +9714 884 9301	sales@aes seal.ae
	AESSEAL Norway AS, Oslo, Norway	Tel: +47 2273 6849	info@aes seal.no
	AESSEAL Polska Sp. z O.O. Bielsko-Biala, Poland	Tel: +48 33 818 4135	aes seal@aes seal.com.pl
	AESSEAL Univeda LDA, Lisbon, Portugal	Tel: +351 217 969212	geral@aes seal.pt
	AESSEAL Russia, Koroliov City, Moscow, Russia	Tel: +7 495 777 4011	info@aes seal.ru
	AESSEAL Pty Ltd, Durban, South Africa	Tel: +27 (0) 31 903 5438	durban@aes seal.co.za
	AESSEAL Pty Ltd, Johannesburg, South Africa	Tel: +27 (0) 11 466 6500	admin@aes seal.co.za
	AESSEAL Ibérica SL, Tarragona, Spain	Tel: +34 977 55 43 30	info@aes seal.es
	AESSEAL Sweden AB, Stockholm, Sweden	Tel: +46 (0) 8 55602870	kundservice@aes seal.se
	AESSEAL Vo Lee Ltd, Kaohsiung County, Taiwan	Tel: +886 7 371 3990	aes seal.volee@msa.hinet.net
	AESSEAL Türkiye, Istanbul, Turkey	Tel: +90 (0) 216 304 0237	info@aes seal.com.tr
	AESSEAL Uruguay, Montevideo, Uruguay	Tel: +598 2 924 7252	sealtecpcl@aes seal.com.uy

Приобретите исключительный опыт – Обратитесь к нашему представителю, чтобы узнать, какую помощь мы можем оказать. Полную информацию можно получить на странице:

www.aes seal.com