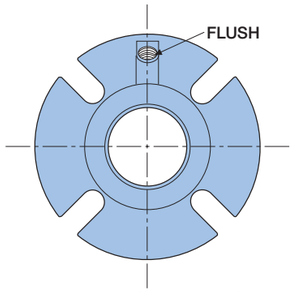
Copyright © 2011 AESSEAL plc // YDR-CSS-06 // 02/2011

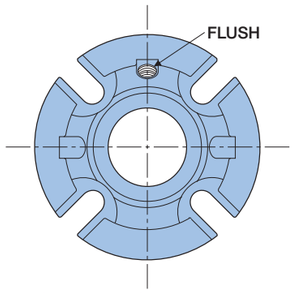
GLAND FORMAT DEPENDANT UPON SEAL SIZE

SEALS ABOVE 125mm (5.000”) ARE SUPPLIED WITH A FULLY MACHINED GLAND (NOT ILLUSTRATED)

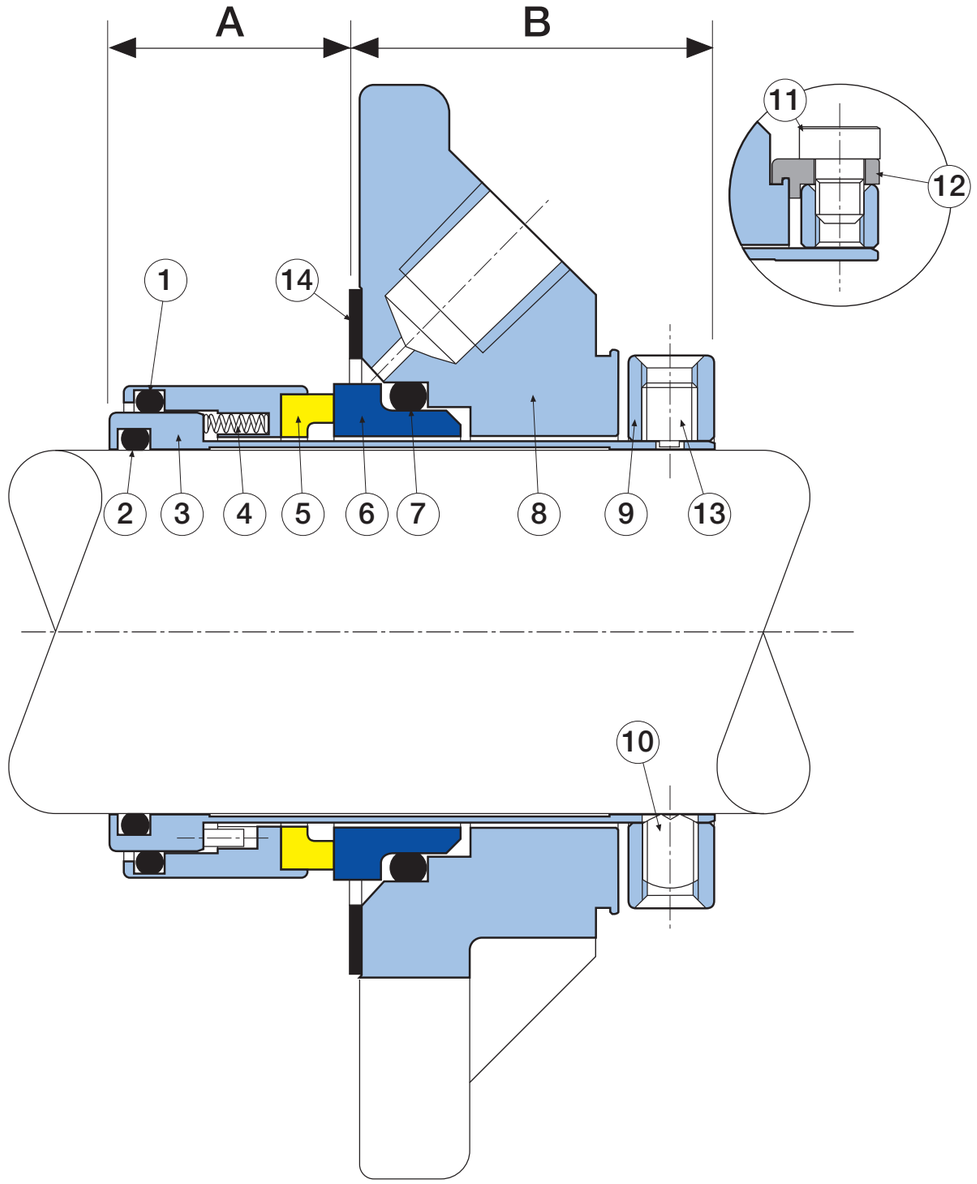
SEAL SIZE	A (min)	B
24mm - 35mm	26.8mm	34.4mm
38mm - 50mm	27.7mm	35.4mm
53mm - 60mm	29.2mm	35.9mm
63mm - 70mm	30.5mm	35.9mm
75mm - 125mm	31.8mm	49.2mm
130mm - 150mm	46.0mm	73.1mm
1.000” - 1.375”	1.055”	1.354”
1.500” - 1.875”	1.090”	1.393”
2.000” - 2.375”	1.150”	1.413”
2.500” - 2.750”	1.199”	1.413”
2.875” - 3.875”	1.250”	1.877”
4.000” - 5.000”	1.250”	1.877”
5.125” - 6.000”	1.812”	2.877”



GLAND FORMAT FOR 24mm - 70mm (1.000” - 2.750”)



GLAND FORMAT FOR 75mm - 125mm (2.875” - 5.000”)



ITEM	DESCRIPTION	MATERIAL
1	Rotary O Ring	Viton / EPR / Kalrez / Aflas
2	Sleeve O Ring	Viton / EPR / Kalrez / Aflas
3	Sleeve	316L Stainless Steel
4	Springs	Alloy 276
5	Rotary Face	316L SS - Carbon / TC / SiC
6	Stationary Face	TC / Ceramic / SiC / 316L SS-Chr.Ox.
7	Stationary O Ring	Viton / EPR / Kalrez / Aflas
8	Gland	316 Stainless Steel
9	Clamp Ring	316L Stainless Steel
10	Drive Screws	Stainless Steel
11	Clip Screws	Stainless Steel
12	Setting Clips	Hard Plastic / Metal
13	Anti-tamper Screws	Stainless Steel
14	Gasket	AF1 / GFT

CSS™

Cartridge Mechanical Seal

INSTALLATION INSTRUCTIONS

AESSEAL plc
Mill Close, Bradmarsh Business Park
Rotherham S60 1BZ
ENGLAND
email **info@aesseal.co.uk**
tel **+44 (0) 1709 369966**
fax **+44 (0) 1709 720788**
www.aesseal.com

EXPERIENCE THE EXCEPTIONAL

EN

Pre-Installation Checks.

(i) Shaft Outside Diameter is within tolerance ± 0.002” (±0.05mm)
(ii) Shaft run out < 0.004” (0.1mm) T.I.R.
(iii) Shaft end float < 0.005” (0.13mm).
(iv) Fluid seal can be obtained on the Stuffing Box face.
(v) There are no sharp edges over which the seal ‘O’ Ring (2) must pass.

Installation instructions.

1. Lubricate the shaft with the grease provided.
2. Slide the seal onto the shaft.
3. Assemble rest of equipment in final running position.
4. Slide seal into position. Fit washers in all cases and tighten Gland Nuts down firmly.
5. Equally tighten the Drive Screws down onto the shaft.
6. Remove setting clips.
7. Spin the shaft by hand. Listen and feel for any shaft binding, etc.
8. Connect the flush, quench and drain connections. If flush connection is not required, please ensure that it is properly sealed with a 1/4”NPT plug.
9. Ensure the pump is primed prior to start up.
10. Retain clips and clip screws for future use.

DE

Vormontagekontrollen

(i) Der Wellenaußendurchmesser liegt innerhalb der Toleranzgrenzen von ± 0,002” (± 0,05mm).
(ii) Wellenschlag < 0,004” (0,1mm) Ablesung über den gesamten Meßbereich
(iii) Axialspiel der Welle < 0,005” (0,13mm)
(iv) Erzielen einer Flüssigkeitsdichtung an der Stopfbuchsenfläche
(v) Der dichtende O-Ring (2) darf über keine scharfen Kanten geführt werden.

Montageanleitungen

1. Welle mit dem vorgesehenen Fett schmieren
2. Dichtung auf die Welle schieben
3. Übrige Teile in Endstellung montieren.
4. Dichtung in die korrekte Position schieben. Stets Unterlegscheiben einbauen und Brillenmuttern fest anziehen.
5. Desgleichen die Halteschrauben fest auf der Welle anziehen
6. Zentrierclips entfernen
7. Welle per Hand drehen. Darauf achten, ob die Welle schleift, usw.
8. Spül-, Quench- und Drainanschlüsse anschließen. Falls der Spülanschluß nicht benötigt wird, ist es erforderlich, ihn mit einem Blindstopfen 1/4”NPT zu verschließen.
9. Sicherstellen, daß die Pumpe vor dem Anlauf entlüftet wird.
10. Clips und Justierschrauben für spätere Verwendung aufbewahren

AESSEAL® is a Registered Trademark of AESSEAL plc, CSS™ is a Trademark of AESSEAL plc, Viton® & Kalrez® are Registered Trademarks of DuPont Dow Elastomers, Aflas is a Registered Trademark of Asahi Glass Co.

Copyright © 2011 AESSEAL plc // YDR-CSS-06 // 02/2011

DK

Kontrolforanstaltninger inden monteringen.

(i) Den udvendige akseldiameter ligger indenfor toleranceområdet ± 0,002" (± 0,05mm)
(ii) Akseludløb < 0,004" (0,1mm) T.I.R.
(iii) Aksial tolerance < 0,005" (0,13mm).
(iv) Der er adgang til vasketætningen på pakdåsebelægningen.
(v) Der er ingen skarpe kanter for 'O' tætningsringen (2) at passere.

Monteringsvejledning.

1. Smør akslen med vedlagte smørefedt.
2. Lad tætningen glide på plads på akslen.
3. Monter resten af udstyret, så det er klar til drift.
4. Lad tætningen glide på plads. Husk altid at bruge underlagsskiver og at fastspænde pakmøtrikkerne grundigt.
5. Fastspænd monteringsskruerne ligeligt ned over akslen.
6. Fjern sætklemmerne.
7. Drej akslen rundt med hånden. Kontroller at der ikke er akselbinding, osv.
8. Tilslut eventuelle udskylnings-, køle- og afløbsforbindelser.Hvis skyllekanalen ikke anvendes, sørg for at hullet er forsvarligt afblændet med en 1/4"NPT prop.
9. Sørg for at spæde pumpen inden den sættes i drift.
10. Gem klemmerne og klemmeskruerne til senere brug.

ES

Comprobaciones antes de la instalación.

(i) Diámetro exterior del eje dentro de una tolerancia de ± 0,05 mm (0,002 plg).
(ii) Descentramiento del eje < 0,1 mm (0,004 plg) (lectura total del indicador).
(iii) Movimiento axial del extremo del eje < 0,13 mm (0,005 plg).
(iv) Puede obtenerse un sellado del fluido en la cara de la cajera.
(v) No hay cantos vivos sobre los que tenga que pasar la junta tórica (2).

Instrucciones para la instalación.

1. Lubrique el eje con la grasa proveída.
2. Corra el cierre sobre el eje.
3. Monte el resto del equipo en la posición de funcionamiento final.
4. Corra el cierre hasta su posición. Coloque arandelas en todos los casos y apriete firmemente las tuercas del prensaestopas.
5. Apriete uniformemente los tornillos de transmisión en el eje.
6. Quite las grapas de sujeción.
7. Haga girar a mano el eje. Escuche y examine al tacto para comprobar si hay acuñamiento del eje, etc.
8. Acople las conexiones de "flush", refrigeración y drenaje (si no se necesita el "Flush," asegure que está tapado bien con un tapón de 1/4" NPT).
9. Verifique que la bomba está cebada antes de la puesta en marcha.
10. Guarde las grapas con sus tornillos para uso futuro.

FI

Asennusta edeltävät tarkastukset.

(i) Akselin ulkohalkasijan mittapoikkeama on enintään ±0,05mm.
(ii) Akselin säteisvälys on alle 0,1mm.
(iii) Aksiaalinen välys on alle 0,13mm.
(iv) Tiivisteen runkolaipan tiiviste kohtaa tiivistepesän otsapinnan.
(v) Akselilla ei ole teräviä kulmia, jotka voisivat vahingoittaa tiivisteen o-rengasta (pos.2).

Asennusohjeet

1. Voitele akseli mukana toimitetulla rasvalla.
2. Työnnä tiiviste akselille.
3. Kokoa laitteen muut osat lopullisiin paikkoihin.
4. Työnnä tiiviste paikoilleen. Asenna aluslaatat kaikkiin pultteihin ja kiristä mutterit tiukkaan.
5. Kiristä tiivisteen lukitusruuvit tasaisesti akselille.
6. Irrota asetuspidikkeet.
7. Kierrä akselia käsin. Kuuntele ja tunnustele varmistaaksesi, että akseli pääsee pyörimään vapaasti.
8. Kytke huuhtelu, tiivistevesi ja tyhjennysyhteydet. Jos huuhteluyhteyttä ei tarvita, varmista, että huuhteluyhteys tulpataan 1/4" NPT tulpalla.
9. Varmista, että pumpun esitäyttö on suoritettu ennen pumpun käynnistystä.
10. Säilytä pidikkeet ja pidikkeiden ruuvit myöhempää käyttöä varten.

FR

Contrôles avant montage.

(i) Le diamètre extérieur de l'arbre est dans les limites de la tolérance de ± 0,05 mm.
(ii) Excentricité de l'arbre < 0,1 mm maximum - jeu radial.
(iii) Jeu axial de l'arbre < 0,13 mm.
(iv) On obtient l'étanchéité aux fluides au niveau de la face du presse-étoupe.
(v) Éviter toute arête vive pour le passage du joint torique de la garniture (2).

Instructions de montage.

1. Lubrifier l'arbre avec la graisse fournie.
2. Faire coulisser la garniture sur l'arbre.
3. Monter le reste des pièces en position définitive de fonctionnement.
4. Glisser la garniture sur l'arbre. Toujours monter les rondelles et serrer les écrous de chapeau fermement.
5. Serrer les vis d'entraînement de façon égale sur l'arbre.
6. Retirer les attaches de réglage.
7. Faire tourner l'arbre à la main. Écouter et sentir à la main si l'arbre grippe.
8. Raccorder les raccords de rinçage, de refroidissement et de vidange. Si le rinçage n'est pas requis, s'assurer que la garniture est bien fermée avec un bouchon de 1/4 NPT.
9. S'assurer que la pompe est amorcée avant de la mettre en marche.
10. Mettre les clips de centrage et les vis de côté.

IT

Controlli pre-installazione

(i) Il diametro esterno dell'albero ha una tolleranza ± 0,002" (± 0,05 mm)
(ii) Eccentricità dell'albero < 0,004" (0,1 mm) T.I.R.
(iii) Gioco assiale dell'albero < 0,005" (0,13 mm)
(iv) Si può ottenere la tenuta del fluido sulla faccia della camera stoppa.
(v) Non ci sono bordi affilati su cui deve passare l' O-Ring (2) di tenuta.

Norme d'installazione

1. Lubrificare l'albero con il grasso di silicone fornito.
2. Fare scorrere la tenuta sull'albero.
3. Montare il resto dell'apparecchiatura nella posizione finale di esercizio.
4. Fare scorrere la tenuta in posizione. Inserire sempre le rondelle e stringere forte i dadi della flangia.
5. Stringere in modo uniforme le viti di trascinamento sull'albero.
6. Rimuovere le graffe di centraggio.
7. Ruotare l'albero a mano. Sentire se vi sono eventuali inceppamenti dell'albero, ecc.
8. Collegare i raccordi di flussaggio, raffreddamento e drenaggio. Se non richiede l'allacciamento di flussaggio, assicurarsi che la tenuta sia chiusa bene con un tappo NPT da 1/4".
9. Assicurarsi che la pompa sia adescata prima dell'avviamento.
10. Conservare le graffe e le viti delle graffe per impieghi futuri.

NL

Kontrole vóór montage:

(i) De uitwendige asdiameter ligt binnen een tolerantie van ± 0,002" (± 0,05 mm.)
(ii) De radiale speling is minder dan 0,004" (0,1 mm.)
(iii) De axiale speling is minder dan 0,005" (0,13mm.)
(iv) De plaatpakking kan afdichten tegen de stopbuskamer
(v) Vermijdt scherpe randen waarover de o-ring (pos.2) moet worden geschoven

Montage-voorschriften

1. Smeer de as in met het meegeleverde (siliconen-)vet.
2. Schuif de afdichting over de as.
3. Bouw de rest van de installatie samen.
4. Schuif de afdichting op z'n plaats. Gebruik in elk geval vlakke sluitringen en trek de flensmoeren stevig aan.
5. Draai de meeneembouten (pos. 13) gelijkmatig vast op de as.
6. Verwijder de centreerclips. (voor hergebruik bewaren).
7. Draai de as handmatig rond. Luister en voel of de as niet aanloopt.
8. Indien gewenst, sluit de spoel (flush), koel (quench) en aftap (drain) aan (1/4" NPT). Wanneer de flush-aansluiting niet gebruikt wordt zorg dan dat deze met een 1/4" NPT PLUG is afgedicht.
9. Alvorens op te starten, zorg ervoor dat de pomp goed is gevuld en ontlucht.
10. Centreerclips en schroeven voor hergebruik bewaren.

NO

Kontroller før montering.

(i) Akselens ytterdiameter er innen en toleranse på ±0,05 mm.
(ii) Akselkast < 0,1 mm T.I.R.
(iii) Akselens endeklaring < 0,13 mm.
(iv) Væsketetning mot pakningsboksens flate.
(v) O-ringen (2) må ikke gå over noen skarpe kanter.

Monteringsanvisninger.

1. Smør akselen med fettet som følger med.
2. Skyv tetningen inn på akselen.
3. Sett resten av utstyret sammen i endelig driftsstilling.
4. Skyv tetningen på plass. Skiver må alltid monteres og glandmutrene må trekkes godt til.
5. Trekk drivskruene jevnt og likt til mot akselen.
6. Ta av innstillingsklemmene.
7. Drei akselen for hånden. Lytt og føl om akselen "tar" noe sted.
8. Koble til forbindelsene for spyling, kjøling og lufting. Dersom spyling ikke er nødvendig, vennligst tett anslutningen med en 1/4"NPT plugg.
9. Se til at pumpen er primet før start.
10. Ta vare på klemmene og klemmeskruene til senere bruk.

PT

Verificações anteriores à instalação.

(i) Diâmetro externo do veio deve estar dentro dos limites de tolerância ± 0,002" (± 0,05 mm).
(ii) Excentricidade do eixo < 0,004" (0,1 mm). Leitura total do Indicador (T.I.R.).
(iii) Folga axial do eixo < 0,005" (0,13 mm).
(iv) Certifique-se que o fluído fica vedado na face da caixa de bucim.
(v) Devem ser eliminadas todas as arestas vivas sobre as quais deva passar o vedante "O" ring (2).

Instruções para a instalação.

1. Lubrifique o eixo com a massa lubrificante fornecida.
2. Deslize o empanque sobre o eixo.
3. Monte o resto do equipamento para ficar pronto a funcionar.
4. Posicione o empanque. Monte sempre anilhas e aperte com muita firmeza as porcas dos pernes que vão fixar a flanje do cartucho.
5. Aperte de seguida os parafusos que fixam o empanque ao veio.
6. Retire então os grampos centralizadores.
7. Rode o veio manualmente e certifique-se de que não há nenhum ruído estranho, nem prisão de qualquer tipo, bem como nenhum empeno do próprio veio.
8. Faça a ligação dos "Flushings," descarga, refrigeração e/ou drenagem segundo o que lhe foi aconselhado pelo seu técnico especializado. Os que não forem usados deverão ser tamponados com um bujão de rosca 1/4"NPT.
9. Certifique-se de que ferrou a bomba antes de iniciar o seu funcionamento.
10. Guarde os grampos e parafusos respectivos para utilização futura. Vão passar a ser necessários quando da proxima desmoritagem

SE

Kontroller före installation.

(i) Axelns ytterdiameter är inom toleransområdet ± 0,05 mm (±0,002").
(ii) Axelkast < 0,1 mm (0,004"), T.I.R. (total indikatoravläsning).
(iii) Axialspel < 0,13 mm (0,005").
(iv) Tätningsytan på packboxgaveln kontrolleras.
(v) Att det inte finns några vassa kanter som O-tätningsringen (2) måste passera över.

Installationsanvisningar.

1. Smörj axeln med medföljande fett.
2. Skjut tätningen på axeln.
3. Montera resten av utrustningen till färdigt skick.
4. Skjut tätningen på plats. Drag fast glanderbultarna till slutligt moment
5. Dra likformigt åt låsskruvarna mot axeln.
6. Ta bort inställningsklamrarna. (transportstöden)
7. Rotera axeln för hand. Lyssna och känn efter om det är någon axelkärvning etc.
8. Koppla spol-, spärr- och avtappningsanslutningarna. Om spolanslutningen inte behövs, se till att det är riktigt tätat med en 1/4"NPT plugg
9. Se till att pumpens tätningsområde är luftat före start.
10. Behåll klamrarna och klammerskruvarna för senare användning.